

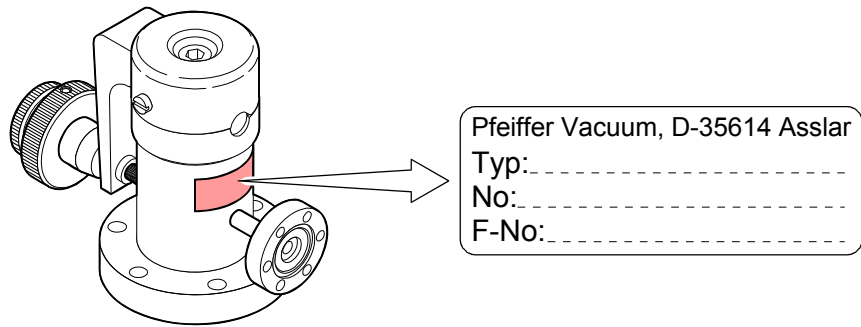
UDV 046

Ganzmetall-Dosierventil, manuell betätigt

Betriebsanleitung

Produktidentifikation

Im Verkehr mit Pfeiffer Vacuum sind die Angaben des Typenschildes erforderlich. Übertragen Sie deshalb diese Angaben auf das Ebenbild.



Gültigkeit

Dieses Dokument ist gültig für Produkte mit der Artikelnummer PF I52 035.

Sie finden die Artikelnummer (No) auf dem Typenschild.

Technische Änderungen ohne vorherige Anzeige sind vorbehalten.

Alle Maßangaben in mm.



Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Ganzmetall-Dosierventil UDV 046 dient dem präzisen und reproduzierbaren Einlass von Gasen in Vakuumsysteme und eignet sich zum Beispiel für die

- Gas- und Oberflächenanalytik
- Massenspektrometrie
- Kernphysik, in Beschleunigern
- Katodenzerstäubung (Sputtering)
- Vakuum- und Lasertechnik
- Handhabung reiner Gase

Inhalt

Produktidentifikation	2
Gültigkeit	2
Bestimmungsgemäßer Gebrauch	2
1 Sicherheit	4
1.1 Verwendete Symbole	4
1.2 Personalqualifikation	4
1.3 Grundlegende Sicherheitsvermerke	4
1.4 Verantwortung und Gewährleistung	4
2 Technische Daten	5
3 Einbau	6
3.1 Kapillare für örtlich definierten Gaseinlass	6
3.2 Montage an das Vakuumsystem	7
4 Betrieb	8
4.1 Gasfluss einstellen	8
4.2 Betrieb mit kleinen Gasflüssen	9
4.3 Kompensation von Temperaturschwankungen	9
4.4 Ausheizen	9
5 Ausbau	10
5.1 Vakuumanschluss	10
6 Instandhaltung	11
6.1 Ventilmechanik ausbauen	11
6.2 Ventilmechanik reinigen	14
6.3 Tellerfedern ersetzen	14
6.4 Vorspannkraft der Tellerfedern einstellen	15
6.5 Ventilmechanik zusammenbauen	15
7 Störungsbehebung	18
7.1 Ventil ist undicht	18
7.2 Dichtheit am Ventilsitz einstellen	18
7.3 Hebel nachstellen	21
7.4 Dichtelemente am Ventilsitz ausbauen	24
7.5 Ventilkörper und Dichtelemente für Ventilsitz kontrollieren und reinigen	26
7.6 Dichtelemente für Ventilsitz einbauen	28
8 Zubehör	30
9 Ersatzteile	31
10 Produkt zurücksenden	32
11 Produkt entsorgen	32

Für Seitenverweise im Text wird das Symbol (→  XY) verwendet, für Verweise auf andere Dokumente das Symbol (→  [Z]).

1 Sicherheit

1.1 Verwendete Symbole



GEFAHR

Angaben zur Verhütung von Personenschäden jeglicher Art.



WARNUNG

Angaben zur Verhütung umfangreicher Sach- und Umweltschäden.



Vorsicht

Angaben zur Handhabung oder Verwendung. Nichtbeachten kann zu Störungen oder geringfügigen Sachschäden führen.

1.2 Personalqualifikation



Fachpersonal

Die in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten dürfen nur durch Personen ausgeführt werden, welche die geeignete technische Ausbildung besitzen und über die nötigen Erfahrungen verfügen oder durch den Betreiber entsprechend geschult worden sind.

1.3 Grundlegende Sicherheitsvermerke

- Beachten Sie beim Umgang mit den verwendeten Prozessmedien die einschlägigen Vorschriften und halten Sie die Schutzmaßnahmen ein.
Berücksichtigen Sie mögliche Reaktionen zwischen Werkstoffen (→ 5) und Prozessmedien.
Berücksichtigen Sie mögliche Reaktionen der Prozessmedien infolge Eigenerwärmung des Produkts.
- Bei Betriebstemperaturen über 55 °C sind zum Bedienen Schutzhandschuhe zu verwenden (→ 8).
- Alle Arbeiten sind nur unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Einhaltung der Schutzmaßnahmen zulässig. Beachten Sie zudem die in diesem Dokument angegebenen Sicherheitsmaßnahmen (→ 11, 18).
- Informieren Sie sich vor Aufnahme der Arbeiten über eine eventuelle Kontamination. Beachten Sie beim Umgang mit kontaminierten Teilen die einschlägigen Vorschriften und halten Sie die Schutzmaßnahmen ein.

Geben Sie die Sicherheitsvermerke an alle anderen Benutzer weiter.

1.4 Verantwortung und Gewährleistung

Pfeiffer Vacuum übernimmt keine Verantwortung und Gewährleistung, falls der Betreiber oder Drittpersonen

- dieses Dokument missachten
- das Produkt nicht bestimmungsgemäß einsetzen
- am Produkt Eingriffe jeglicher Art (Umbauten, Änderungen usw.) vornehmen
- das Produkt mit Zubehör, Optionen und Erweiterungen betreiben, welche in den zugehörigen Produktdokumentationen nicht aufgeführt sind.

Die Verantwortung im Zusammenhang mit den verwendeten Prozessmedien liegt beim Betreiber.

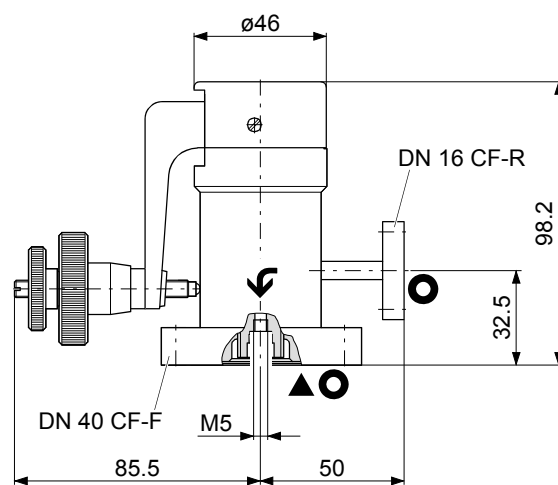
Fehlfunktionen, die auf Verschmutzung oder Verschleiß zurückzuführen sind, sowie Verschleißteile (z. B. Dichtungen) fallen nicht unter die Gewährleistung.




2 Technische Daten

Betätigung	manuell
Anschlüsse	
vakuumseitig	DN 40 CF-F M5 (Kapillare)
einlassseitig	DN 16 CF-R
Einbaulage	beliebig
Dichtheit bei geschlossenem Ventil	$<10^{-11}$ mbar l/s
Einlassdruck (absolut)	$<10^{-10}$ mbar ... 30 bar
Betriebsdruck vakuumseitig	$<10^{-10}$ mbar ... 1.5 bar
Kleinst er einstellbarer Gasfluss	
für Luft	$<10^{-9}$ mbar l/s
für Reinstgase	$<10^{-10}$ mbar l/s
Größter einstellbarer Gasfluss ¹⁾	600 mbar l/s
Temperaturen	
Betrieb	≤ 200 °C
Ausheizen	≤ 350 °C
Lagerung	5 ... 45 °C
Werkstoffe	
Gehäuse, Membrane	Edelstahl
Ventilteller	Saphir
Ventilsitz	Kupferlegierung
Gewicht	1.4 kg

¹⁾ bei 1 bar Einlassdruck

Abmessungen [mm]



-  Empfohlene Strömungsrichtung
-  Schutzkappe
-  Ventilsitzseite

3 Einbau



Vorsicht



Vorsicht: Vakuumkomponente

Schmutz und Beschädigungen beeinträchtigen die Funktion der Vakuumkomponente.

Beim Umgang mit Vakuumkomponenten die Regeln in Bezug auf Sauberkeit und Schutz vor Beschädigung beachten.



Vorsicht

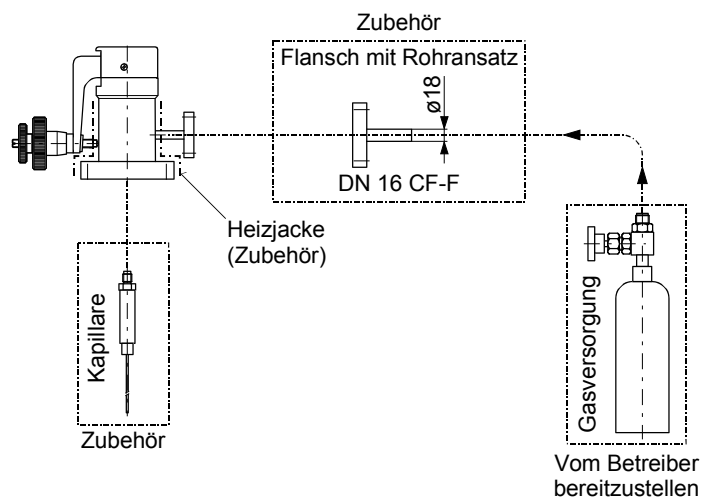


Vorsicht: Verschmutzungsempfindlicher Bereich

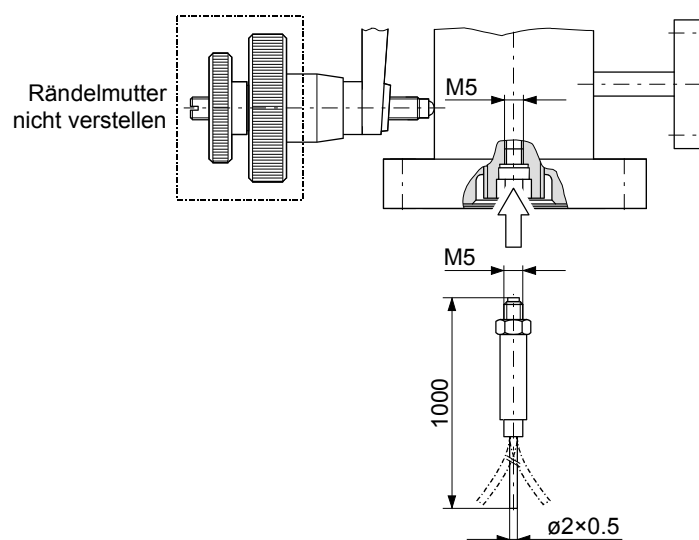
Das Berühren des Produkts oder von Teilen davon mit bloßen Händen erhöht die Desorptionsrate.

Saubere, fusselfreie Handschuhe tragen und sauberes Werkzeug benutzen.

Übersicht

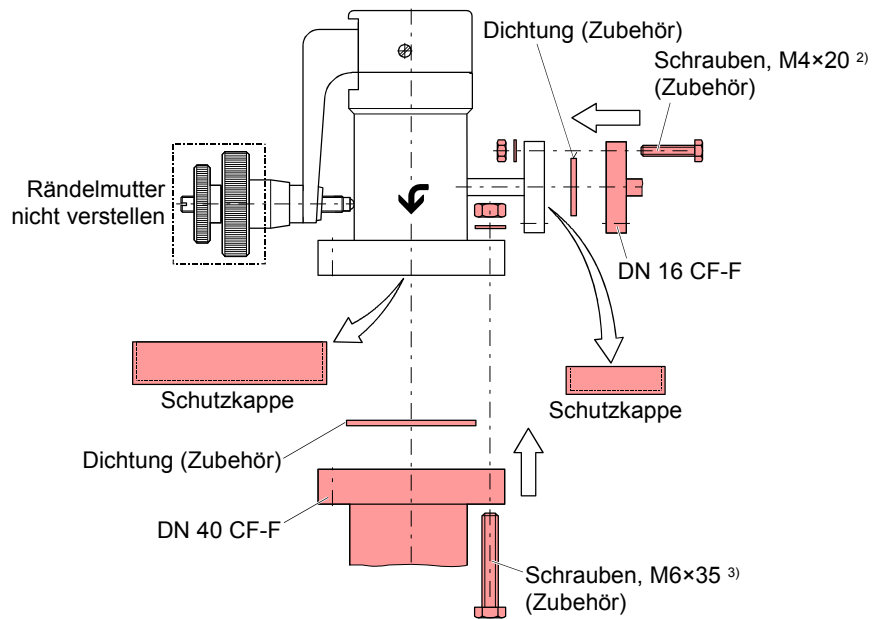


3.1 Kapillare für örtlich definierten Gaseinlass



3.2 Montage an das Vakuumsystem

- Schutzkappen entfernen und Produkt an Vakuumsystem anschließen.
- Achten Sie auf gute Zugänglichkeit der Rändelmutter.



¹⁾ erforderliches Drehmoment 4 Nm, Gewinde geschmiert

²⁾ erforderliches Drehmoment 10 Nm, Gewinde geschmiert

↪ Strömungsrichtung

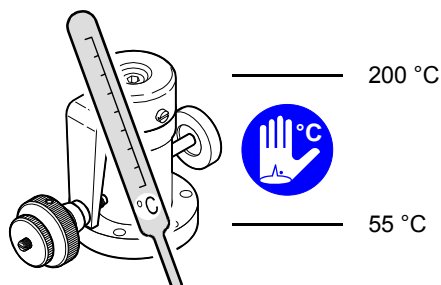
4 Betrieb

STOP GEFAHR



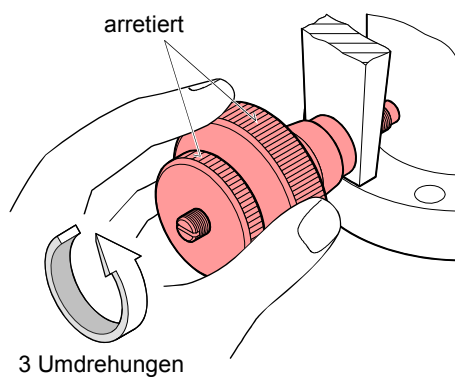
GEFAHR: Heisse Oberfläche

Das Berühren der heißen Oberfläche kann zu Verbrennungen führen.
Schutzhandschuhe tragen.

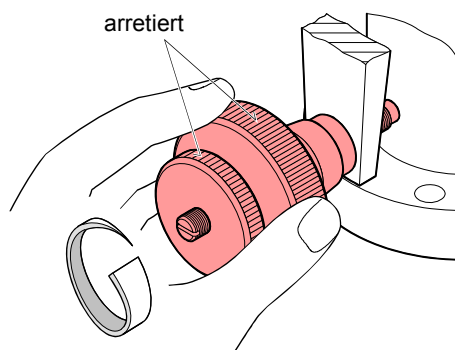


4.1 Gasfluss einstellen

- 1 Ventil mittels Rändelmutter um 3 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn öffnen.



- 2 Gewünschten Gasfluss mittels Rändelmutter einstellen.



4.2 Betrieb mit kleinen Gasflüssen

Bei Gasflüssen $\leq 10^{-9}$ mbar l/s besteht die Gefahr, dass die Durchlassöffnung durch kondensierbare Dämpfe belegt wird. Um absorbierte Dämpfe zu entfernen, heizen Sie das Ventil in geöffneter Stellung während ½ Stunde bei ca. 200 °C aus. Sie können die Absorption verhindern, indem Sie das Ventil während des Betriebs z.B. mit einer Heizjacke (→ 30) temperieren.

Bei Gasflüssen $< 3 \times 10^{-10}$ mbar l/s muss, zusätzlich zum Temperieren, das einzulassende Gas frei von kondensierbaren Dämpfen sein. Dazu kann es nötigenfalls über eine Trockenvorrichtung (z.B. Stickstofffalle) geleitet werden.

4.3 Kompensation von Temperaturschwankungen

Rasch ändernde Umgebungsbedingungen wie Zugluft und Sonneneinstrahlung können den Gasfluss für gewisse Experimente zu stark beeinflussen. Um dies zu vermeiden, können Sie das Ventil z.B. mit einer Heizjacke (→ 30) in Verbindung mit einem Thermoelement auf einem kontrollierten Temperaturniveau von ≤ 200 °C betreiben.

4.4 Ausheizen

Beim Ausheizen des Ventils an Atmosphäre treten bei Temperaturen über etwa 300 °C Oxydationserscheinungen (störend auf den Dichtflächen) auf. Dies lässt sich z.B. durch eine Schutzgasbeaufschlagung oder ein Hilfsvakuum vermeiden.



Vorsicht



Beachten Sie auch die Angaben bezüglich des Schmierens (→ 11).

5 Ausbau



Die Vakuumanlage muss belüftet, die Gaszufuhr geschlossen und das Ventil auf <math>< 55\text{ °C}</math> abgekühlt sein.

5.1 Vakuumschluss

GEFAHR



GEFAHR: Kontaminierte Teile

Kontaminierte Teile können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.

Informieren Sie sich vor Aufnahme der Arbeiten über eine eventuelle Kontamination. Beim Umgang mit kontaminierten Teilen die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen einhalten.



Vorsicht



Vorsicht: Vakuumkomponente

Schmutz und Beschädigungen beeinträchtigen die Funktion der Vakuumkomponente.

Beim Umgang mit Vakuumkomponenten die Regeln in Bezug auf Sauberkeit und Schutz vor Beschädigung beachten.



Vorsicht

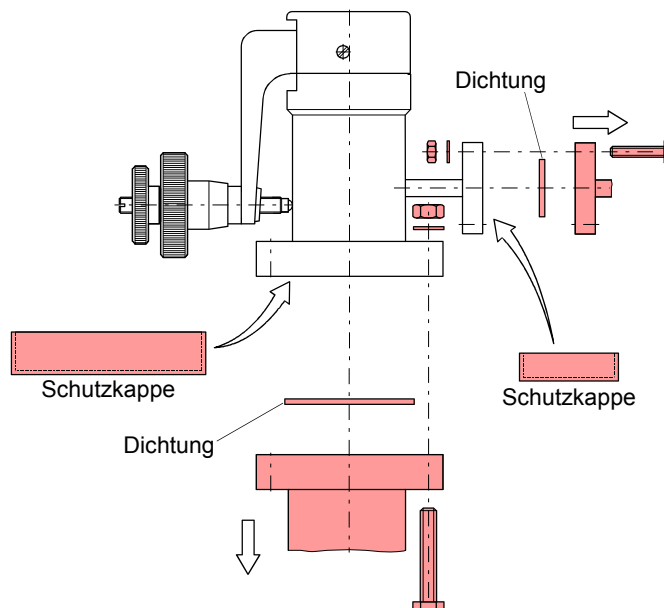


Vorsicht: Verschmutzungsempfindlicher Bereich

Das Berühren des Produkts oder von Teilen davon mit bloßen Händen erhöht die Desorptionsrate.

Saubere, fusselfreie Handschuhe tragen und sauberes Werkzeug benutzen.

Flanschverbindungen lösen und Schutzkappen aufsetzen.



Bei einer Wiedermontage neue Dichtungen verwenden (→  30).

6 Instandhaltung

STOP GEFAHR



GEFAHR: Kontaminierte Teile

Kontaminierte Teile können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.

Informieren Sie sich vor Aufnahme der Arbeiten über eine eventuelle Kontamination. Beim Umgang mit kontaminierten Teilen die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen einhalten.



Vorsicht



Vorsicht: Vakuumkomponente

Schmutz und Beschädigungen beeinträchtigen die Funktion der Vakuumkomponente.

Beim Umgang mit Vakuumkomponenten die Regeln in Bezug auf Sauberkeit und Schutz vor Beschädigung beachten.

Wartungsperioden

Das Ventil ist bei den spezifizierten Betriebsbedingungen wartungsfrei. Hingegen sollten Sie nach

- 25x** Ausheizen über 250 °C
die Ventilmechanik ausbauen, reinigen und schmieren.

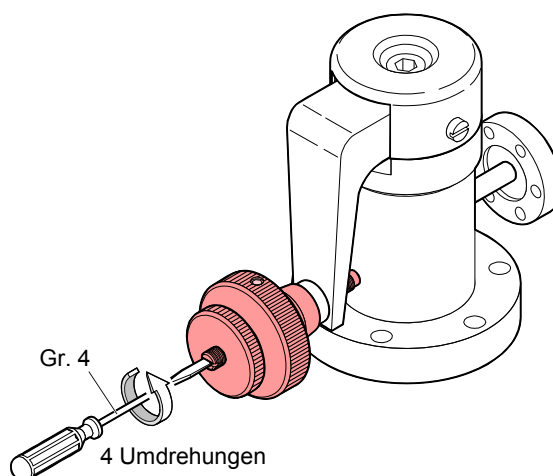
6.1 Ventilmechanik ausbauen



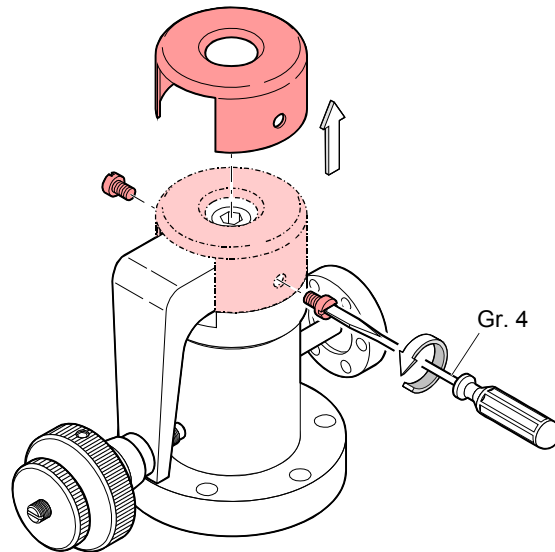
Ventil ausgebaut (→ 10).



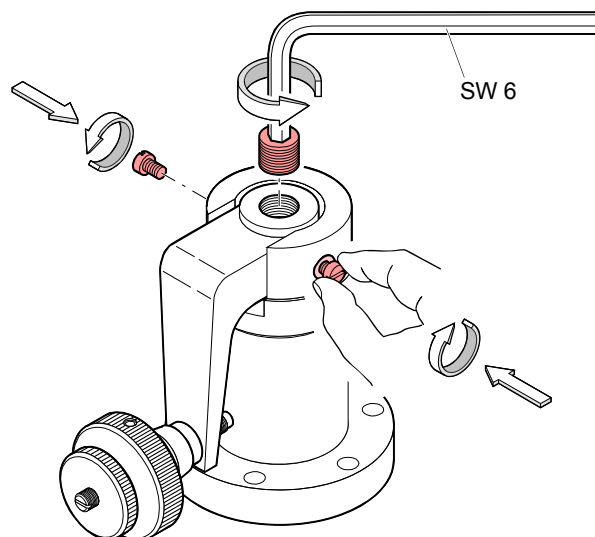
Kugelstift 4 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn drehen, um den Hebel zu entspannen.



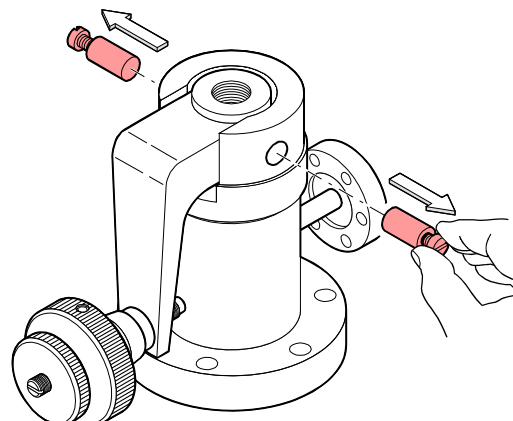
- 2** Schrauben entfernen und Haube abheben.



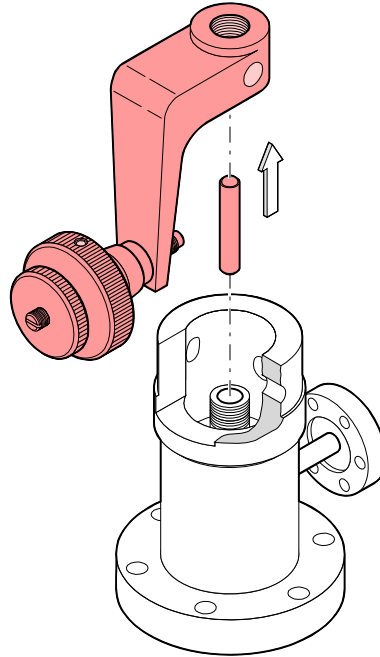
- 3** Schrauben um eine Umdrehung in die Gelenkbolzen einschrauben. Kopfschraube entfernen.



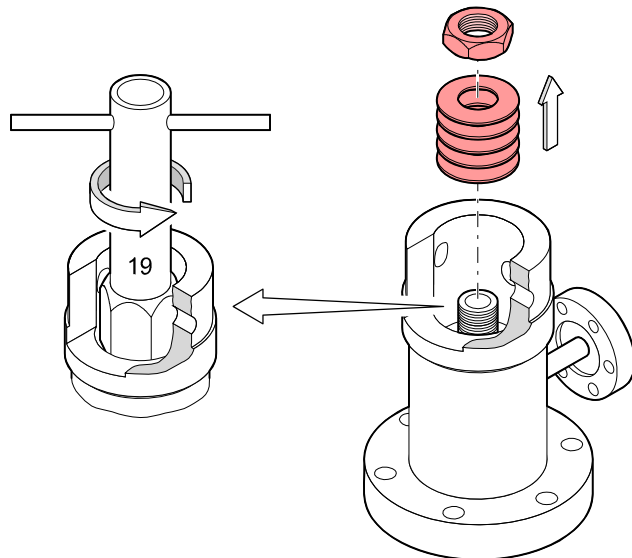
- 4** Gelenkbolzen an den Schrauben herausziehen.



- 5** Hebel nach oben entfernen und Bolzen herausnehmen.




- 6** Sechskantmutter lösen und Tellerfeder entfernen.



6.2 Ventilmechanik reinigen

STOP
GEFAHR



GEFAHR: Reinigungsmittel
Reinigungsmittel können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.
Beim Umgang mit Reinigungsmitteln die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen bezüglich deren Handhabung und Entsorgung einhalten. Mögliche Reaktionen mit den Produktwerkstoffen (→ 5) berücksichtigen.

Ventilmechanik mit einem alkoholgetränkten, nichtfasernden Lappen reinigen.

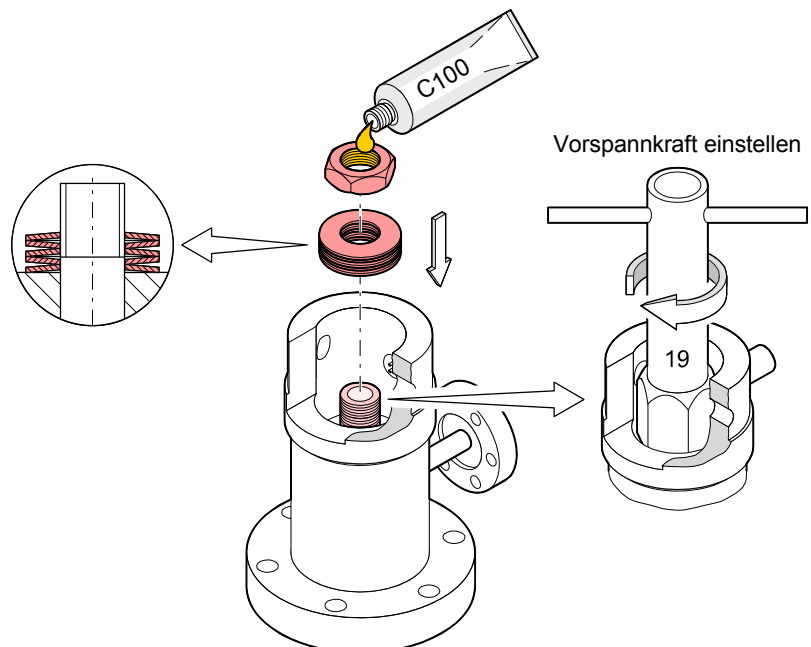
6.3 Tellerfedern ersetzen

Wiederholtes Ausheizen über 200 °C kann die Spannung der Tellerfedern verringern. Die Einstellempfindlichkeit bei größeren Gasflüssen wird dadurch geringer.

- 1** Ventilmechanik ausbauen (→ 11, Schritte 1 ... 6).
- 2** Sechskantmutter reinigen und Innengewinde mit Hochtemperatur-Schmiermittel (z.B. Hi-Temp C100) schmieren.
- 3** 5 neue Tellerfeder einsetzen und Sechskantmutter handfest einschrauben.



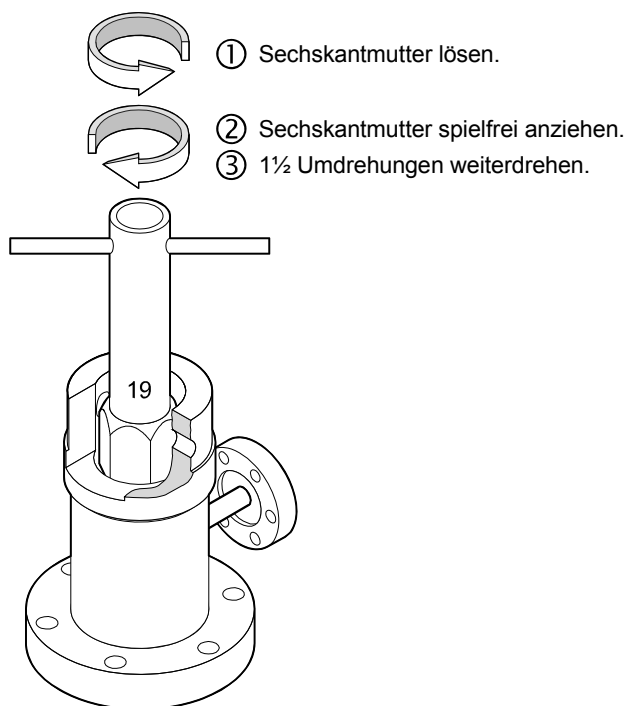
Achten Sie auf die Anordnung der Tellerfedern.



- 4** Vorspannkraft der Tellerfedern einstellen (→ 15).

6.4 Vorspannkraft der Tellerfedern einstellen

Ventilmechanik ausbauen (→ 11, Schritte 1 ... 9).



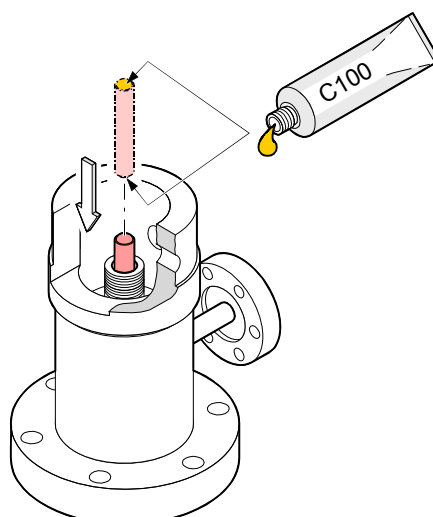
6.5 Ventilmechanik zusammenbauen



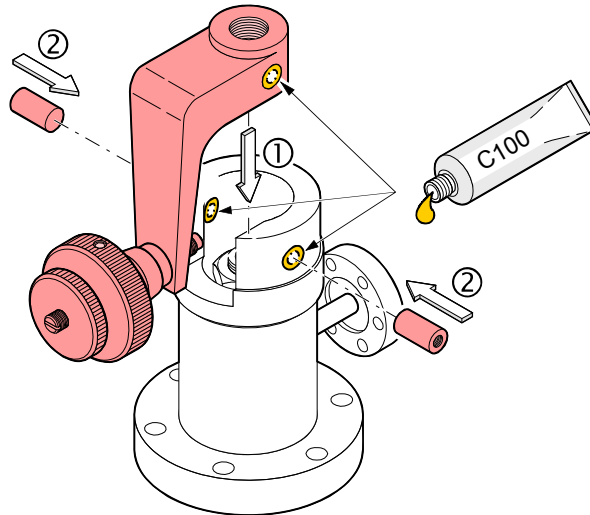
Zur Schmierung empfehlen wir das Hochtemperatur-Schmiermittel Hi-Temp C100 (→ 30). Die Schmiereigenschaften eines dünnen Films sind ausreichend.

1

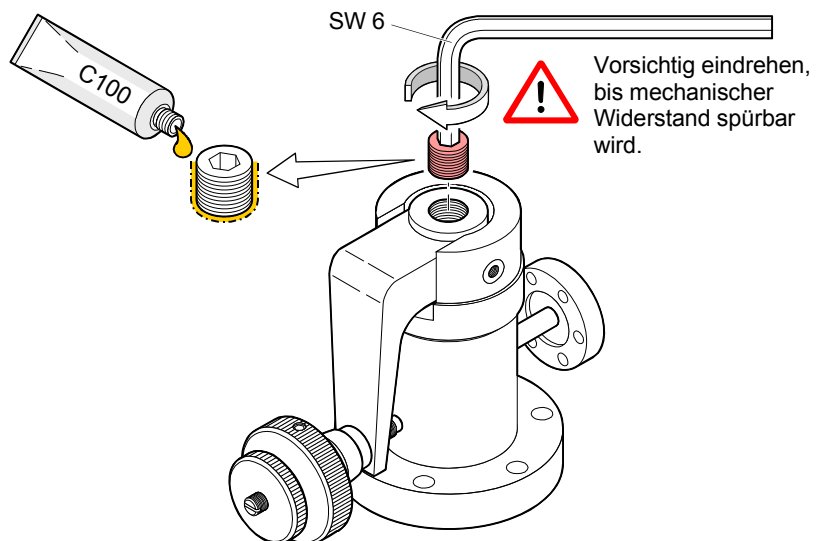
Bolzen einführen.



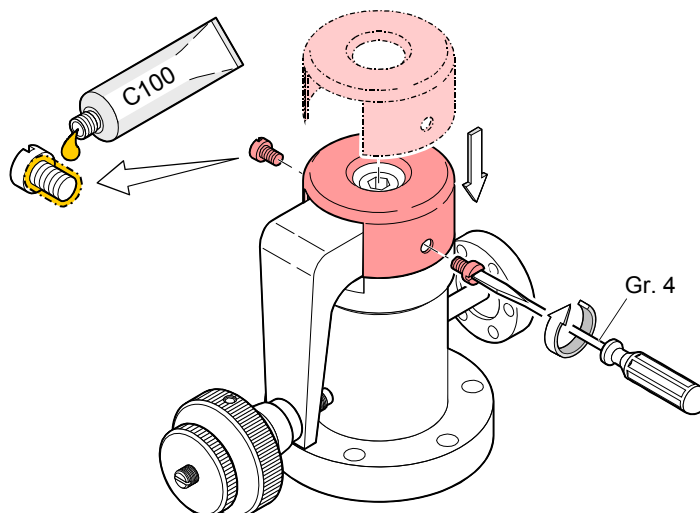
- 2** Hebel in das Gehäuse einführen und mit den Gelenkbolzen fixieren.



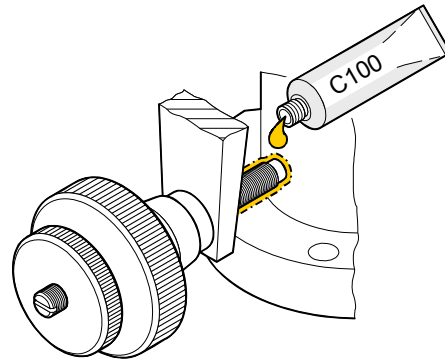
- 3** Kopfschraube vorsichtig eindrehen, bis ein mechanischer Widerstand spürbar wird.



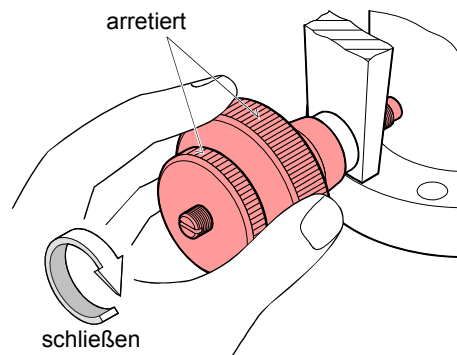
- 4** Haube aufsetzen und mit den Schrauben fixieren.



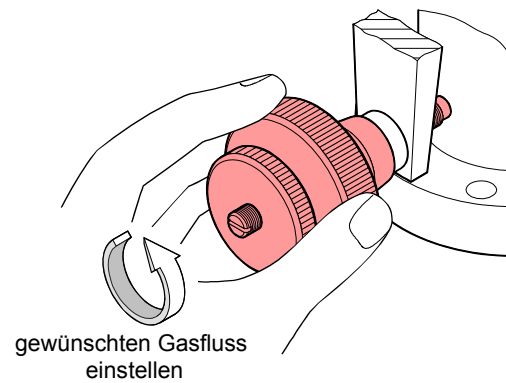
- 5** Kugelstift schmieren.



- 6**
- Ventil an Lecksucher anschließen
 - Ventil schließen.



- 7** Gewünschten Gasfluss einstellen (→ 8).



7 Störungsbehebung

Wir empfehlen, defekte Produkte zur Instandsetzung an Ihre nächstgelegene Pfeiffer Vacuum-Serviceestelle zu senden.

Pfeiffer Vacuum übernimmt keine Verantwortung und Gewährleistung, falls der Betreiber oder Drittpersonen Instandsetzungsarbeiten selber ausführen.

STOP GEFAHR



GEFAHR: Kontaminierte Teile

Kontaminierte Teile können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.

Informieren Sie sich vor Aufnahme der Arbeiten über eine eventuelle Kontamination. Beim Umgang mit kontaminierten Teilen die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen einhalten.



Vorsicht



Vorsicht: Vakuumkomponente

Schmutz und Beschädigungen beeinträchtigen die Funktion der Vakuumkomponente.

Beim Umgang mit Vakuumkomponenten die Regeln in Bezug auf Sauberkeit und Schutz vor Beschädigung beachten.

7.1 Ventil ist undicht

Mögliche Ursache

Ventilsitz verformt	→ 18
Dichtelemente am Ventilsitz verschmutzt	→ 24
Ventilsitz beschädigt	→ 24
Ventilteller (Saphir) beschädigt	→ 24
Tellerfedern zu stark vorgespannt	→ 15

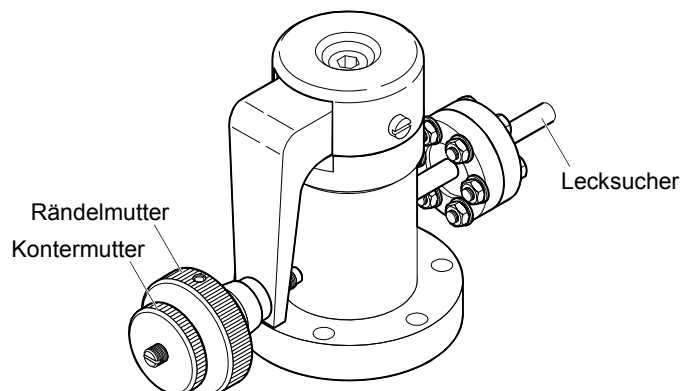
7.2 Dichtheit am Ventilsitz einstellen



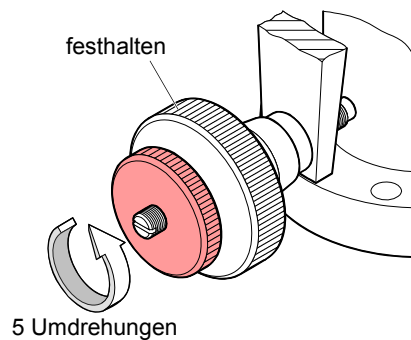
Ventil ausgebaut (→ 10).



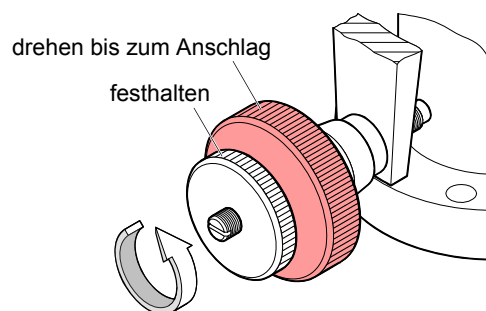
Ventil an Lecksucher anschließen.



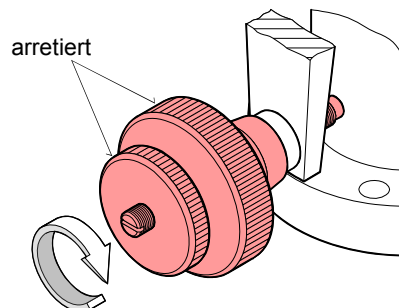
- 2** Kontermutter lösen und 5 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn drehen.



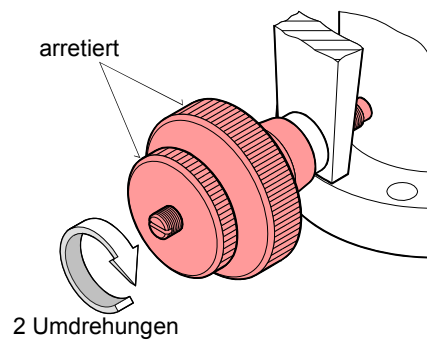
- 3** Rändelmutter arretieren (kontern).



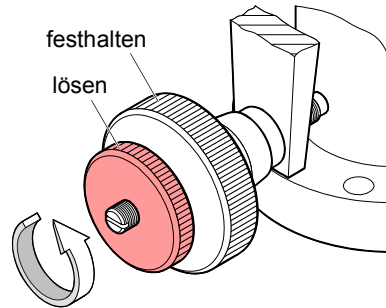
- 4** Geforderte Dichtheit einstellen.



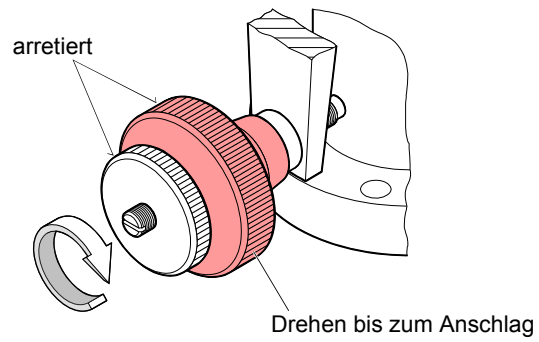
- 5** Ventilhebel vorspannen durch Drehen der Rändelmutter um 2 Umdrehungen im Uhrzeigersinn.



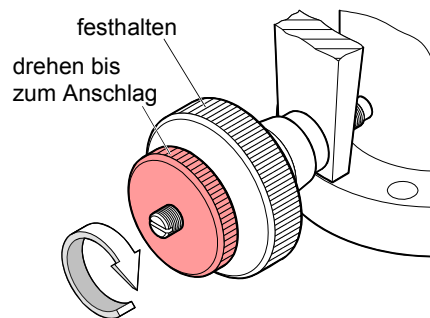
6 Kontermutter lösen.



7 Rändelmutter bis zum Anschlag drehen.



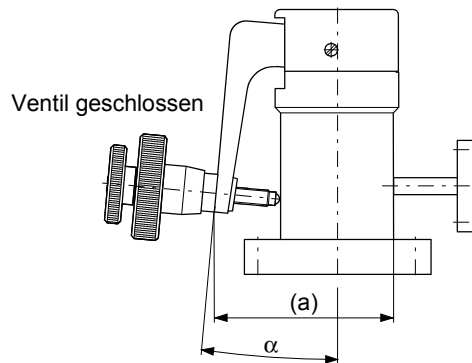
8 Rändelmutter arretieren.



7.3 Hebel nachstellen

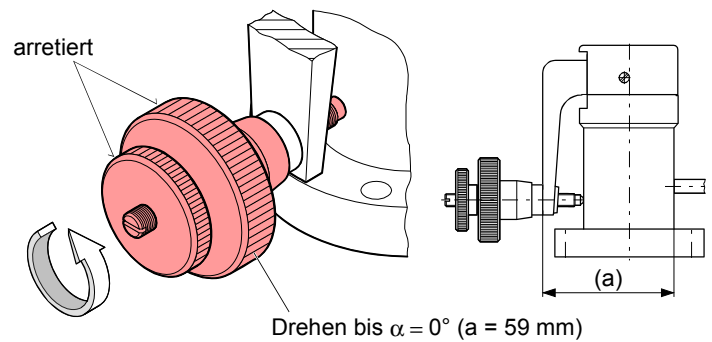
Nach mehrmaligem Einstellen der Dichtheit kann es notwendig werden, den Hebel nachzustellen.

Der Hebel ist nachzustellen, wenn bei geschlossenem Ventil $\alpha \geq 5^\circ$ ($a \geq 64.5 \text{ mm}$) ist.



Ventil ausgebaut (\rightarrow 10).

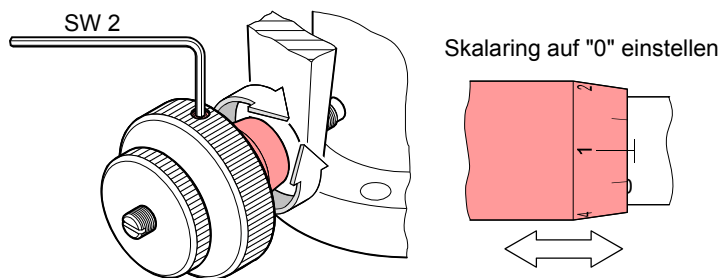
- 1 Rändelmutter im Gegenuhrzeigersinn drehen bis $\alpha = 0^\circ$ ($a = 59 \text{ mm}$).



- 2 Kontermutter festhalten und Rändelmutter im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.

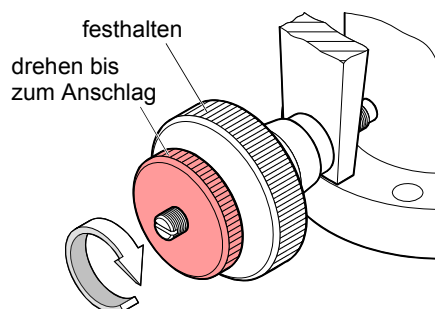


- 3** Innensechskant-Gewindestift lösen und Skalaring auf "0" einstellen.

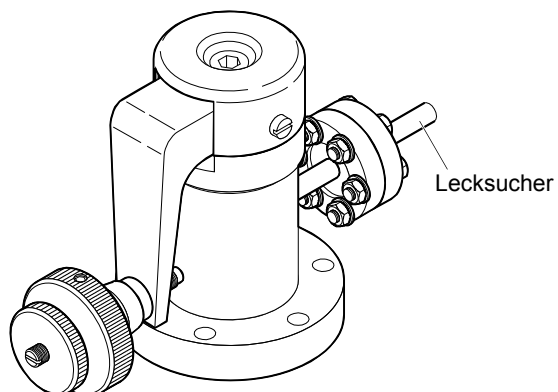


Danach Innensechskant-Gewindestift wieder festziehen.

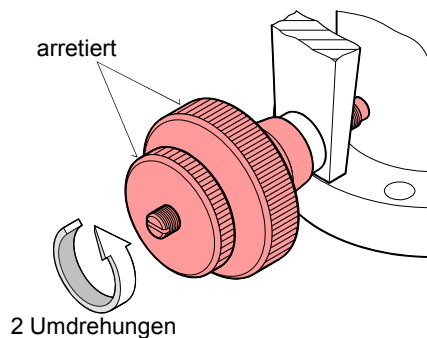
- 4** Rändelmutter arretieren.



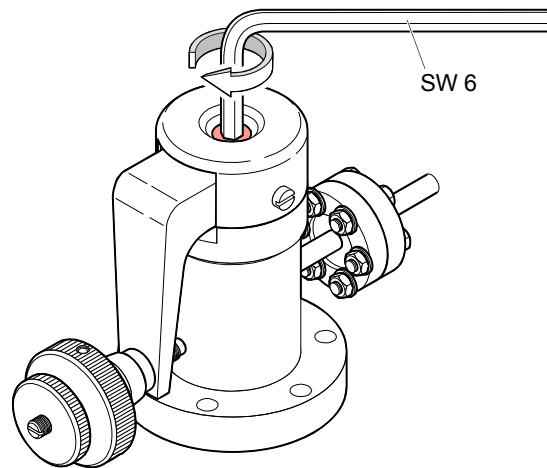
- 5** Ventil an Lecksucher anschließen.



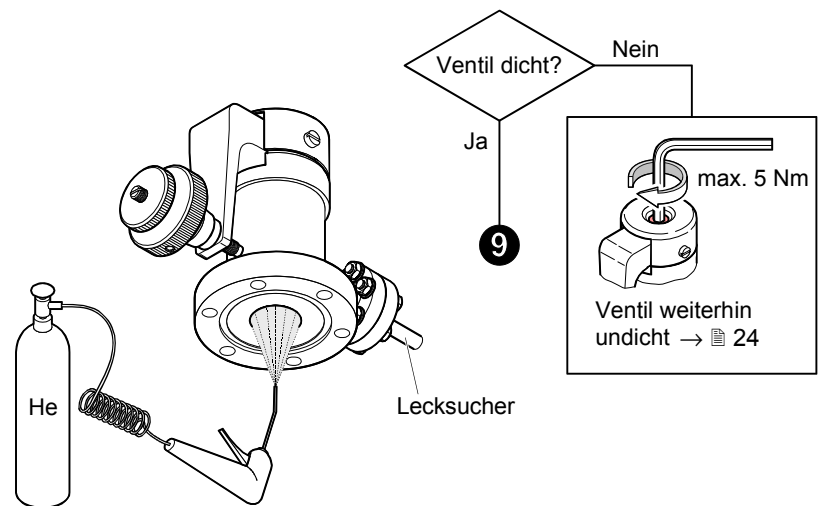
- 6** Rändelmutter 2 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn drehen.



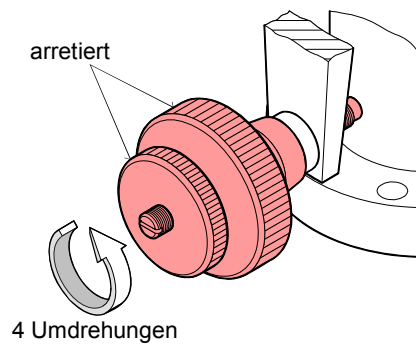
- 7** Kopfschraube vorsichtig einschrauben, bis ein mechanischer Widerstand spürbar wird.



- 8** Dichtheit überprüfen.



- 9** Rändelmutter 2 Umdrehungen im Uhrzeigersinn drehen.



7.4 Dichtelemente am Ventilsitz ausbauen



Vorsicht



Vorsicht: Verschmutzungsempfindlicher Bereich

Das Berühren des Produkts oder von Teilen davon mit bloßen Händen erhöht die Desorptionsrate.

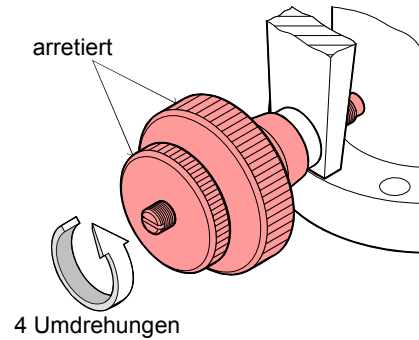
Saubere, fusselfreie Handschuhe tragen und sauberes Werkzeug benutzen.



Ventil ausgebaut (→ 10).

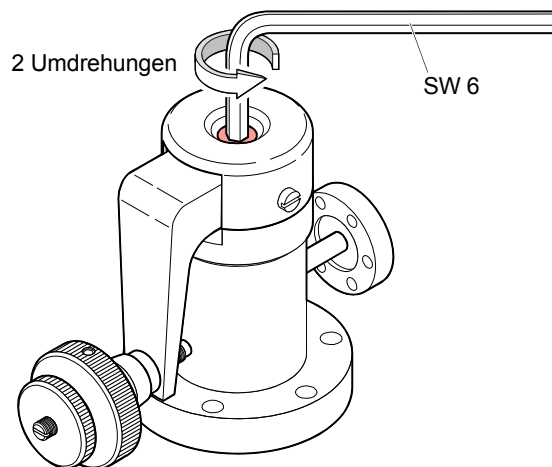
1

Rändelmutter 4 Umdrehungen im Gegenuhrzeigersinn drehen.

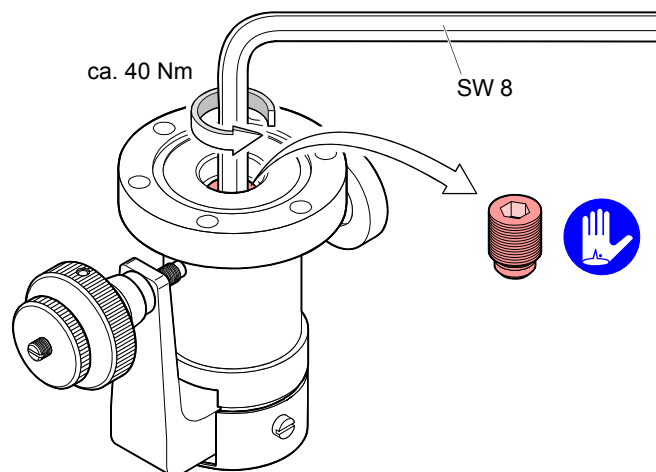


2

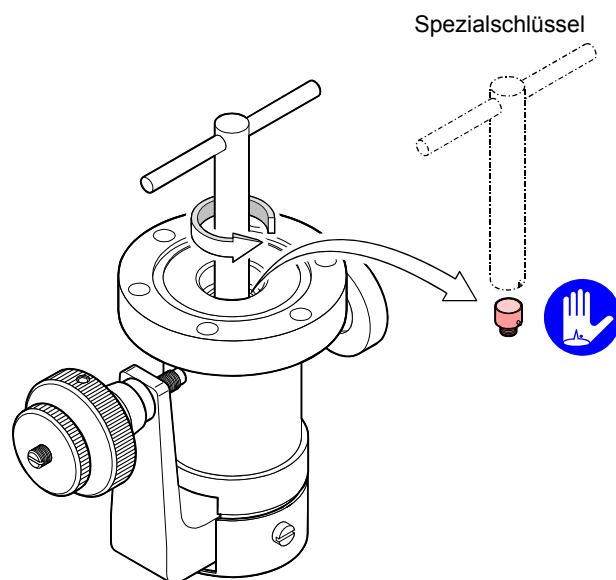
Kopfschraube lösen.




3 Ventilsitz herausdrehen.






4 Ventilteller herausdrehen.




7.5 Ventilkörper und Dichtelemente für Ventilsitz kontrollieren und reinigen

 **GEFAHR**


 **GEFAHR: Reinigungsmittel**
 Reinigungsmittel können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.
 Beim Umgang mit Reinigungsmitteln die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen bezüglich deren Handhabung und Entsorgung einhalten. Mögliche Reaktionen mit den Produktwerkstoffen (→  5) berücksichtigen.


 **Vorsicht**


 **Vorsicht: Verschmutzungsempfindlicher Bereich**
 Das Berühren des Produkts oder von Teilen davon mit bloßen Händen erhöht die Desorptionsrate.
 Saubere, fusselfreie Handschuhe tragen und sauberes Werkzeug benutzen.


 Dichtelemente am Ventilsitz ausgebaut (→  24).


Ventilkörper


 **GEFAHR**

 **GEFAHR: Reinigen mit Druckluft**
 Wegfliegende Partikel können zu Augenverletzungen führen.
 Schutzbrille tragen.

 **GEFAHR**

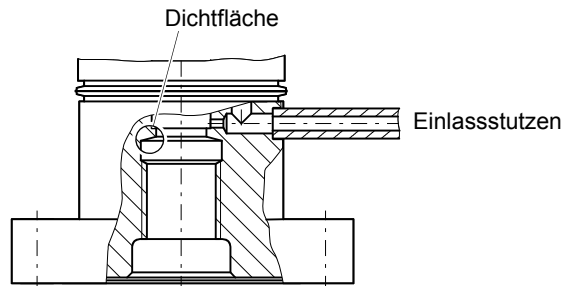
 **GEFAHR: Gase unter Druckluft**
 Unsachgemäßer Umgang mit Gasen unter Druck kann zu Verletzungen führen.
 Beim Umgang mit Druckluft die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen einhalten.

 **GEFAHR**

 **GEFAHR: Erstickungsgefahr**
 Bei Verwendung von Gasen in geschlossenen Räumen besteht Erstickungsgefahr.
 Sorgen Sie für eine gute Belüftung des Raumes und beachten Sie die einschlägigen Vorschriften und Schutzmaßnahmen.

1 Visuelle Kontrolle:

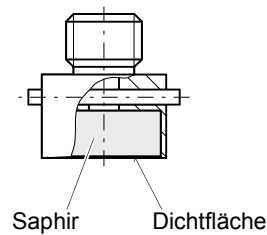
- Kratzer oder starker Abrieb auf der Dichtfläche?
ja: mit Poliertuch (Korn 240 ... 400) konzentrisch nachpolieren
- Einlass- und Vakuumseite des Ventilkörpers mit Alkohol spülen und anschließend mit trockenem, partikelfreiem Gas (z.B. Stickstoff) ausblasen.



Ventilteller

2 Visuelle Kontrolle:

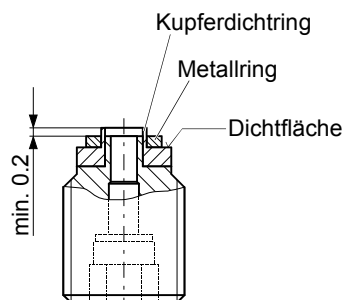
- Risse, Absplitterungen oder ähnliches auf der Dichtfläche (Saphir)?
ja: Ventilteller ersetzen
- Mit nichtfaserndem, alkoholgetränktem Lappen reinigen.



Ventilsitz

3 Visuelle Kontrolle:

- Kratzer in der Dichtfläche?
ja: Ventilsitz ersetzen
 - Ragt Kupferdichtring weniger als 0.2 mm über den Metallring?
ja: Ventilsitz ersetzen
 - Oxidierte Stellen?
ja: Mit Poliertuch (Korn ≤ 400) konzentrisch nachpolieren
- Mit nichtfaserndem, alkoholgetränktem Lappen reinigen.



7.6 Dichtelemente für Ventilsitz einbauen



Vorsicht



Vorsicht: Schmiermittel

Schmiermittel können den Vakuumbereich verschmutzen.

Verwenden Sie keine Schmiermittel (Gewindeteile besitzen metallischen Schmierpartner).



Vorsicht



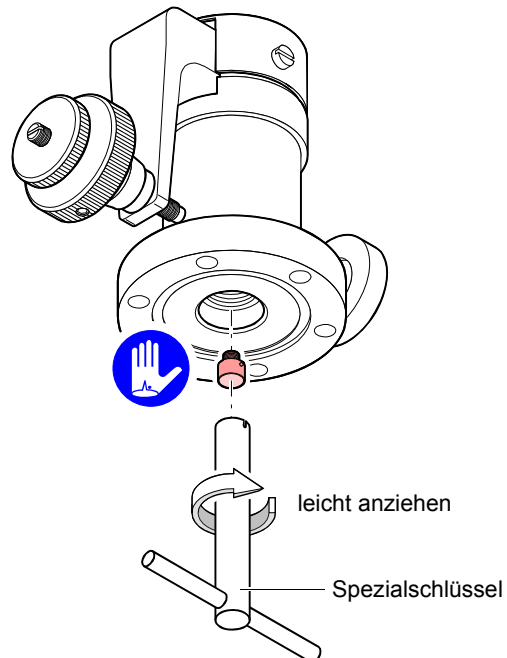
Vorsicht: Verschmutzungsempfindlicher Bereich

Das Berühren des Produkts oder von Teilen davon mit bloßen Händen erhöht die Desorptionsrate.

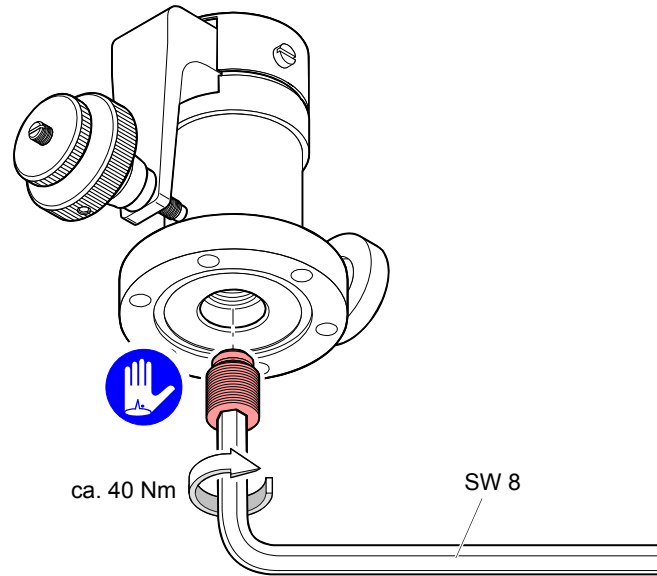
Saubere, fusselfreie Handschuhe tragen und sauberes Werkzeug benutzen.

1

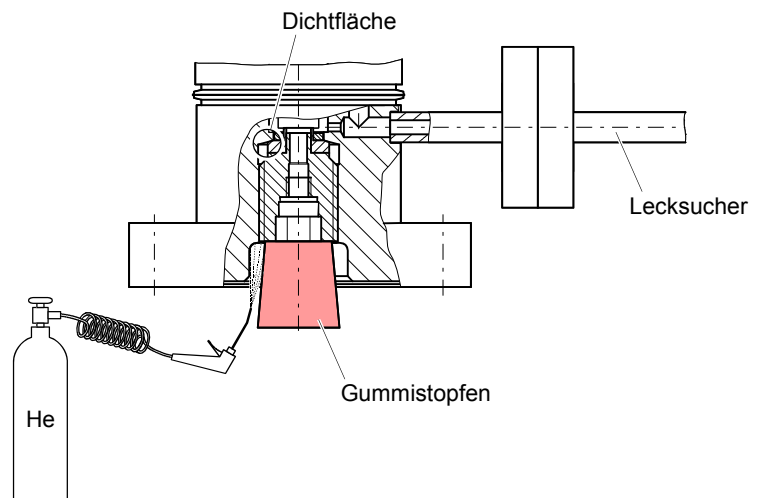
Ventilteller einschrauben.



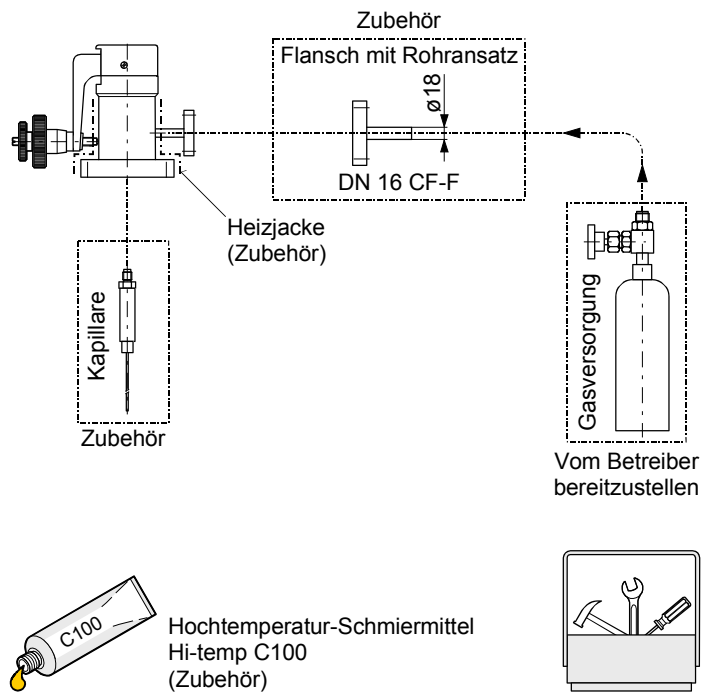
2 Ventilsitz einschrauben.



3 Dichtheit überprüfen.
Falls undicht, Abschnitte 7.4 bis 7.6 wiederholen.



8 Zubehör



Beschreibung	Bestellnummer
Flansch mit Rohransatz, einlassseitig, DN 16 CF-F	PF 517 202-X
Kapillare komplett, vakuumseitig, Länge 1 m	PT 418 976-T
Heizjacke, max. 200 °C, 115/230 VAC, 50/60 Hz	PT 420 376-T
Werkzeugsatz, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel, 8 mm Sechskant-Stiftschlüssel, 6 mm Sechskant-Stiftschlüssel, 2 mm Spezialschlüssel für Ventilteller Hochtemperatur-Schmiermittel Hi-Temp C100 (28 g)	BP 414 624-T
Hochtemperatur-Schmiermittel Hi-Temp C100 (28 g)	B 2751 050 CA

6kt-Schraubensätze:

Nennweite	Bestehend aus	Anzahl	Bestellnummer
DN 16 CF	Schraube, Scheibe, Mutter	25 Stück	PF 505 000-T
DN 40 CF	Schraube, Scheibe, Mutter	25 Stück	PF 505 001-T

Kupfer-Dichtung, Top-Qualität mit Diamant überdreht, einzeln verpackt

Nennweite	Eigenschaften	Anzahl	Bestellnummer
DN 40 CF		10 Stück	PF 501 404-T
DN 40 CF	versilbert	10 Stück	PF 501 504-T
DN 40 CF	vergoldet	5 Stück	BN 845 930-T
DN 16 CF		10 Stück	PF 501 401-T
DN 16 CF	versilbert	10 Stück	PF 501 501-T
DN 16 CF	vergoldet	5 Stück	BN 845 929-T

9 Ersatzteile

Bestellen Sie Ersatzteile immer mit:

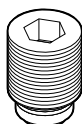
- allen Angaben gemäß Typenschild
- Position, Beschreibung und Bestellnummer gemäß Ersatzteilliste



Ventilteller, saphir

Bestellnummer

BP 414 656 -X



Ventilsatz komplett, standard
Ventilsatz komplett, vergoldet

Bestellnummer

BP 414 652 -X
BP 414 950

10 Produkt zurücksenden

WARNUNG

WARNUNG: Versand kontaminierter Produkte
 Kontaminierte Produkte (radioaktiv, toxisch, ätzend, mikrobiologisch usw.) können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.
 Eingesandte Produkte sollen nach Möglichkeit frei von Schadstoffen sein. Versandvorschriften der beteiligten Länder und Transportunternehmen beachten. Ausgefüllte Kontaminationserklärung⁷⁾ beilegen.

⁷⁾ Formular unter www.pfeiffer-vacuum.net

Nicht eindeutig als "frei von Schadstoffen" deklarierte Produkte werden kostenpflichtig dekontaminiert.

Wenn Sie das Produkt einsenden, versehen Sie es mit einer dichten, schlagfesten Verpackung.

11 Produkt entsorgen

GEFAHR

GEFAHR: Kontaminierte Teile
 Kontaminierte Teile können Gesundheits- und Umweltschäden verursachen.
 Informieren Sie sich vor Aufnahme der Arbeiten über eine eventuelle Kontamination. Beim Umgang mit kontaminierten Teilen die einschlägigen Vorschriften beachten und die Schutzmaßnahmen einhalten.

WARNUNG

WARNUNG: Umweltgefährdende Stoffe
 Produkte oder Teile davon (mechanische und Elektrokomponenten, Betriebsmittel usw.) können Umweltschäden verursachen.
 Umweltgefährdende Stoffe gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen.

Unterteilen der Bauteile

Nach dem Zerlegen des Produkts sind die Bauteile entsorgungstechnisch in folgende Kategorien zu unterteilen:

Kontaminierte Bauteile

Kontaminierte Bauteile (radioaktiv, toxisch, ätzend, mikrobiologisch, usw.) müssen entsprechend den länderspezifischen Vorschriften dekontaminiert, entsprechend ihrer Materialart getrennt und entsorgt werden.

Nicht kontaminierte Bauteile

Diese Bauteile sind entsprechend ihrer Materialart zu trennen und der Wiederverwertung zuzuführen.

Notizen

**Führend. Zuverlässig.
Kundennah.**

Pfeiffer Vacuum steht weltweit für innovative und individuelle Vakuumlösungen, für deutsche Ingenieurskunst, kompetente Beratung und zuverlässigen Service.

Seit der Erfindung der Turbopumpe setzen wir in unserer Branche Maßstäbe, dieser Führungsanspruch wird uns auch in Zukunft antreiben.

**Sie suchen eine perfekte
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:**

Deutschland
Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters
Tel.: +49 (0) 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de

Großbritannien
Pfeiffer Vacuum Ltd.
Tel.: +44 1908 500600
sales@pfeiffer-vacuum.co.uk

Österreich
Pfeiffer Vacuum Austria GmbH
Tel.: +43 1 894 17 04
office@pfeiffer-vacuum.at

Benelux
Pfeiffer Vacuum GmbH
Sales & Service Benelux
Tel.: +800-pfeiffer
benelux@pfeiffer-vacuum.de

Indien
Pfeiffer Vacuum India Ltd.
Tel.: +91 40 2775 0014
pfeiffer@vsnl.net

Schweden
Pfeiffer Vacuum Scandinavia AB
Tel.: +46 8 590 748 10
sales@pfeiffer-vacuum.se

China
Pfeiffer Vacuum
(Shanghai) Co., Ltd.
Tel.: +86 21 3393 3940
info@pfeiffer-vacuum.cn

Italien
Pfeiffer Vacuum Italia S.p.A.
Tel.: +39 02 93 99 05 1
contact@pfeiffer-vacuum.it

Schweiz
Pfeiffer Vacuum (Schweiz) AG
Tel.: +41 44 444 22 55
info@pfeiffer-vacuum.ch

Frankreich
Pfeiffer Vacuum France SAS
Tel.: +33 169 30 92 82
info@pfeiffer-vacuum.fr

Korea
Pfeiffer Vacuum Korea Ltd.
Tel.: +82 31 266 0741
sales@pfeiffer-vacuum.co.kr

Vereinigte Staaten
Pfeiffer Vacuum Inc.
Tel.: +1 603 578 6500
contact@pfeiffer-vacuum.com

