



Breites Produktportfolio für die Anforderungen der Glasbeschichtung



Die weltweit wachsende Bedeutung von Energieeffizienz und Umweltbewusstsein führt zu einer steigenden Nachfrage nach Beschichtungen mit geringem Emissionsgrad. Für Architekturglas und Automobilscheiben kommt die Technologie dabei ebenso zum Einsatz wie bei Dünnschicht-Solarzellen. Besonders starkes Wachstum zeigt sich auf den asiatischen Märkten, vor allem in der Architekturbranche. So vereint China circa 40% der Gesamtnachfrage nach beschichtetem Glas auf sich. Es wird angenommen, dass das Marktvolumen hier in den letzten Jahren um drei bis fünf Prozentpunkte gewachsen ist. Grund dafür ist die hohe Nachfrage nach Energieeinsparung und Reduzierung von CO₂-Emissionen.

Die zur Beschichtung eingesetzten Anlagen sind oftmals permanent im Einsatz – 365 Tage im Jahr, meist für 15 Jahre und mehr. Diese langen Betriebszeiten stellen hohe Anforderungen an die verwendeten Geräte: Neben robusten, langlebigen Anlagen wird auch der Ruf nach konstanter Reduktion der Betriebskosten immer lauter.

Pfeiffer Vacuum hat als langjähriger Partner der Beschichtungsindustrie Lösungen entwickelt, die speziell auf die Anforderungen und Bedürfnisse dieser Branche zugeschnitten sind: Dank des breiten Produktportfolios von über 20.000 Einzelprodukten ist Pfeiffer Vacuum in der Lage, maßgeschneiderte Komplettlösungen aus einer Hand zu konzipieren, die die Anforderungen an ein Inline-Sputter-System zur Beschichtung optimal erfüllen.



Abbildung 1: Pfeiffer Vacuum Pumpen auf Leybold Optics Anlagen

Perfekte Lösungen durch individuelle Abstimmung

Mit Hilfe von Vakuum-Pumpsimulatoren kann Pfeiffer Vacuum den Kunden schon in der Konzeption bei der Optimierung seines Anlagendesigns unterstützen, zum Beispiel mit einer Empfehlung zur Verbesserung des Leitwerts. So können direkt von Beginn an signifikante Kosteneinsparungen erzielt werden. Außerdem werden im Konzeptionsprozess kundenspezifische Anforderungen berücksichtigt.

In der Realisationsphase ermöglicht die Magnetlagerungstechnologie der Produkte von Pfeiffer Vacuum, die höchstmögliche Pumpleistung mit geringem Energieverbrauch (charakteristisch sind 0,2 kW bei höchster Auslastung) und geringem Kühlwasserverbrauch (60 l/h an gereinigtem Wasser) zu kombinieren. Alle Drehschieber- und Wälzkolbenpumpen sind darüber hinaus mit einem effizientem IE3 Antrieb ausgestattet.

Die langen Wartungszeiträume der Pfeiffer Vacuum Produkte garantieren die maximale Betriebszeit einer Beschichtungsanlage. In enger Abstimmung mit den Kunden werden alle Produkte und Lösungen kontinuierlich optimiert. Mit Blick auf die Glasbeschichtung liegt besonderes Augenmerk auf der Einführung neuer Prozesse (beispielsweise HDMSO) und den Nebenprodukten, die während des Prozesses generiert werden können.



Abbildung 2: Anlage von Leybold Optics zur Glasbeschichtung mit HiPace Turbopumpen von Pfeiffer Vacuum

Central Monitoring System für komfortables Systemcontrolling

Um auch während des Betriebs die reibungslose Funktion der Anlage zu gewährleisten, bietet Pfeiffer Vacuum ein Central Monitoring System an – eine computerbasierte Software, mit der der Anlagenbetreiber nach Inbetriebnahme alle Pumpen eines Inline-Sputter-Systems – das können bis zu 200 sein – von einer zentralen Kontrollstation aus überwachen kann. Nach einer ersten Phase zur Einführung in das gesamte System kann der Kunde auf jede Pumpe und ihre Hauptdaten, wie zum Beispiel die Rotationsgeschwindigkeit, den Energieverbrauch und die Temperatur, individuell zugreifen. Alle Warnungen werden zudem auch von dem System angezeigt, sodass schnelle Reaktionen und ein optimaler Durchlauf möglich werden.

After-Sales Service für beste Produktfunktion

Für eine lange Produktlebenszeit und geringe Ausfallzeiten der Lösungen hat Pfeiffer Vacuum ein weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk etabliert, das den Kunden mit schnellem und zuverlässigem Service weltweit zur Seite steht 7 Tage die Woche.

Der Pfeiffer Vacuum-Service beginnt bereits bei einem umfassenden Schulungsangebot. In Kursen zu unterschiedlichen Themenschwerpunkten werden Hintergrundwissen und technische Kenntnisse vermittelt, die für den richtigen Betrieb und die Wartung der Vakuumlösungen und -systeme wichtig sind. Darüber hinaus sind auch jederzeit individuelle Schulungen zu kundenspezifischen Themen realisierbar.

**Vakuumlösungen
aus einer Hand**

Pfeiffer Vacuum steht weltweit für innovative und individuelle Vakuumlösungen, für technologische Perfektion, kompetente Beratung und zuverlässigen Service.

**Komplettes
Produktsortiment**

Vom einzelnen Bauteil bis hin zum komplexen System:
Wir verfügen als einziger Anbieter von Vakuumtechnik über ein komplettes Produktsortiment.

**Kompetenz in Theorie
und Praxis**

Nutzen Sie unser Know-how und unsere Schulungsangebote!
Wir unterstützen Sie bei der Anlagenplanung und bieten erstklassigen Vor-Ort-Service weltweit.

**Sie suchen eine perfekte
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:**

Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters · Germany
T +49 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de