

HiPace 400

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager $f\dot{A}^{1/4}r$ eine lange Lebensdauer

Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Hoher Gasdurchsatz

Hohes Saugvermögen, kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, hohe Verdichtung $f\dot{A}^{1/4}r$ leichte Gase

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

HiPace 400

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen

Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

HiPace 400 mit TC 400 24 V	
Saugvermögen für Ar	320 l/s
Saugvermögen für He	470 l/s
Saugvermögen für H#	445 l/s
Saugvermögen für N#	355 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹¹
Verdichtungsverhältnis für He	3 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für H#	4 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für N#	1 · 10 ¹¹
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	3,5 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	20 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H#	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N#	6,5 hPa l/s
Vorvakuum max. für N#	11 hPa
Hochlaufzeit	4 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	11,6 kg
Gaseintritt	DN 100 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 25 ISO-KF /G 1/4"

Möchten Sie mehr erfahren

Bitte wenden Sie sich an uns!
office.at@pfeiffer-vacuum.com oder +43 (0)2262 72777



Kontaktformular



Rufen sie uns jetzt an