

HiPace 700 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, lange Lebensdauer, maximale Verfügbarkeit

Einfache Wartung

Lagerwechsel vor Ort, unempfindlich gegenüber Prozessstaub

Herausragende Leistung

Speziell entwickelt für Beschichtungsprozesse, optimiertes Rotor/Stator-Konzept

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

HiPace 700 P

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen

Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

HiPace 700 P mit TC 400	
Saugvermögen für Ar	650 l/s
Saugvermögen für He	550 l/s
Saugvermögen für H#	275 l/s
Saugvermögen für N#	670 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10#
Verdichtungsverhältnis für He	3 · 10 ³
Verdichtungsverhältnis für H#	4 · 10 ²
Verdichtungsverhältnis für N#	1 · 10 ⁶
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	1 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	4 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H#	6 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N#	2 hPa l/s
Vorvakuum max. für N#	1,1 hPa
Hochlaufzeit	1,6 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	10,8 kg
Gaseintritt	DN 160 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 25 ISO-KF /G 1/4"