

HiPace 800 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, lange Lebensdauer, maximale Verfügbarkeit

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus dank patentierter Laser-Balancing-Technologie

Herausragende Leistung

Bestes Verdichtungsverhältnis für leichte Gase, perfekt geeignet für Hoch- und Ultrahochvakuumanwendungen

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

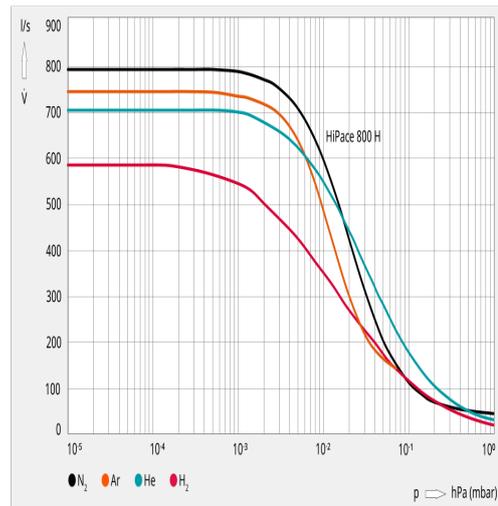
HiPace 800 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen



Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

HiPace 800 H mit TC 400	
Saugvermögen für Ar	780 l/s
Saugvermögen für He	700 l/s
Saugvermögen für H#	580 l/s
Saugvermögen für N#	790 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	$1 \cdot 10^{13}$
Verdichtungsverhältnis für He	$1 \cdot 10^{\#}$
Verdichtungsverhältnis für H#	$2 \cdot 10^{\#}$
Verdichtungsverhältnis für N#	$1 \cdot 10^{13}$
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	2 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	18 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H#	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N#	3,5 hPa l/s

HiPace 800 H

Turbomolekular-Vakuumpumpen



HiPace 800 H mit TC 400

Vorvakuum max. für N#	22 hPa
Hochlaufzeit	2 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	12,8 kg
Gaseintritt	DN 200 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 25 ISO-KF /G 1/4"