



Hena 50 / Hena 70

질량 분석기 시스템용 고성능 진공 펌프

Hena 50 / Hena 70

질량 분석기 시스템용 고성능 진공 펌프

최대의 가용성으로 사용 중인 장비에 최고의 성능 제공

Hena 50 및 70은 질량 분석기 시스템의 까다로운 요구 사항을 위해 특별히 개발된 단일 단계 오일 실링 방식 로터리 베인 펌프입니다. 이 시리즈의 펌프는 크기와 회전 속도에 따라 펌프 속도가 32 ~ 59 m³/h에 이릅니다. 오일 분무 분리기가 통합되어 있어 청정한 공기를 배출합니다. 주파수 변환기가 장착되어 있어 전 세계 어디에서나 단상 입력과 50 및 60 Hz에 대해 동일한 진공 성능으로 사용할 수 있습니다.

낮은 CoO로 고성능 제공

목표 압력 범위에서 지속적으로 높은 유량, 조정 가능한 펌프 속도 및 낮은 최종 진공 등으로 장비가 최대의 성능을 발휘할 수 있습니다. 펌프 내 오일량이 많고 작동 중 오일 온도가 낮아 정비 주기를 최대로 연장할 수 있고 작동 시간도 길입니다.

질량 분석기 및 유사한 응용 분야에 적합한 배압 펌프

Hena 50 및 70은 견고성과 신뢰성이 높기 때문에 장비의 전반적인 가용성을 높일 수 있습니다. 동시에 잡음 수준이 낮고 오일을 효율적으로 분리할 수 있어 통합이 용이합니다. 당연히 Hena 50 및 Hena 70은 UL 및 IEC 61010 인증을 받았습니다.

고객 이점

- 목표 압력 범위에서 지속적으로 높은 펌프 속도를 유지하기 때문에 장비가 신뢰성 있게 고성능을 제공함
- 긴 정비 주기
- 실험실용으로 적합함
- 효율적인 오일 분무 분리기로 청정한 공기 배출 보장

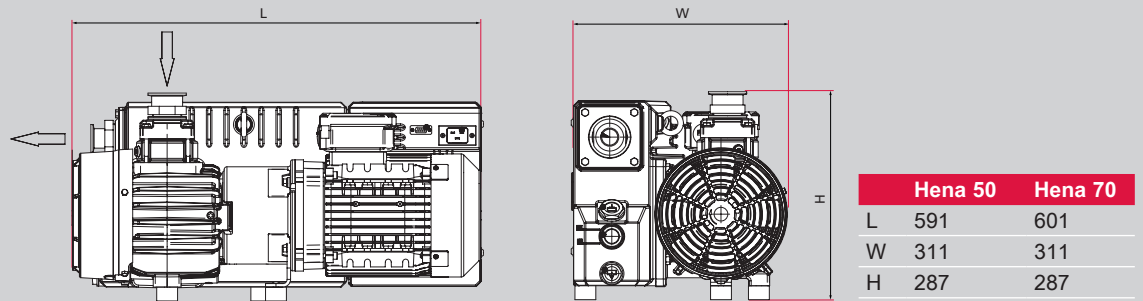
기술 데이터

	Hena 50	Hena 70
3 hPa에서 최대 펌프 속도 발휘	46 m ³ /h	59 m ³ /h
최종 압력	< 5 · 10 ⁻² hPa	< 5 · 10 ⁻² hPa
연속 작동 중 허용되는 최대 인입 압력	20 hPa	20 hPa
모터 정격 전력	1.2 kW	1.2 KW
허용 주위 온도	12 ~ 50°C	12 ~ 50°C
인터페이스	D-Sub 9p, female	D-Sub 9p, female
본선 전압 요구 사항 50 Hz	200 ~ 240 V	200 ~ 240 V
본선 전압 요구 사항 60 Hz	200 ~ 240 V	200 ~ 240 V
본선 요구 사항: 전압 범위	± 10%	± 10%
중량	53 kg	56 kg
작동 유체량	1.7 l	1.7 l
플랜지(유입구)	DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF
플랜지(배출구)	DN 25 ISO-KF	DN 25 ISO-KF

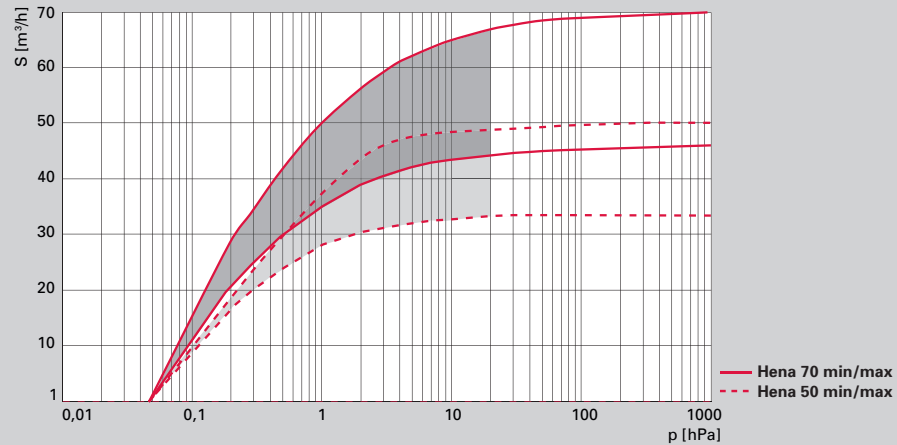
주문 번호

펌프	Hena 50	Hena 70
주문 번호	PK D04 081 175	PK D04 091 175

치수 도면



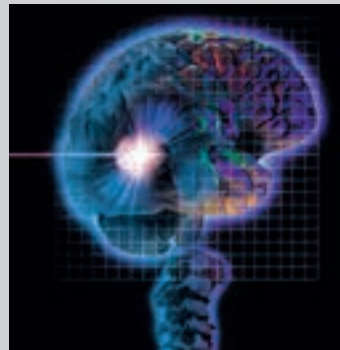
펌프 속도



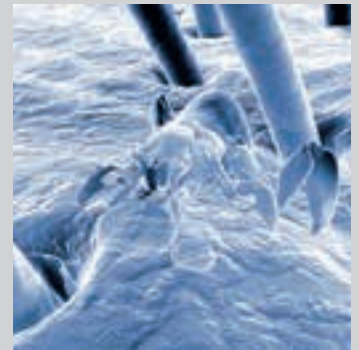
응용 분야



질량 분석기



의료 기술



현미경 검사

원스톱으로 제공되는 진공 솔루션

파이퍼 베콤은 전세계에 걸쳐 혁신적인 고객 맞춤형 진공 솔루션, 기술적인 완벽성, 역량 있는 조연, 신뢰성 있는 서비스를 제공합니다.

완전한 제품군

간단한 구성품에서 복잡한 구성품까지:
당사는 종합적인 제품 포트폴리오를 제공하는 유일한 진공 기술 공급업체입니다.

이론과 실재를 바탕으로 갖춰진 뛰어난 역량

당사의 노하우와 교육 기회는 포트폴리오에서 얻을 수 있는 이점!
당사는 전세계에 걸쳐 플랜트 레이아웃을 지원하고 최고의 현장 서비스를 제공합니다.

완벽한 진공 솔루션을 찾고 계
십니까 당사로 문의하십시오.

파이퍼베콤 GmbH
독일
전화: +49 6441 802-0

www.pfeiffer-vacuum.com



Follow us on social media
#pfeiffervacuum

All information is subject to change without prior notice. PD 0063 PKO (February 2020/0)

PFEIFFER  **VACUUM**