



DuoVane 20

Neue Drehschieberpumpe für
alle Anwendungen im Grob- und
Feinvakuumbereich



Lecksuche



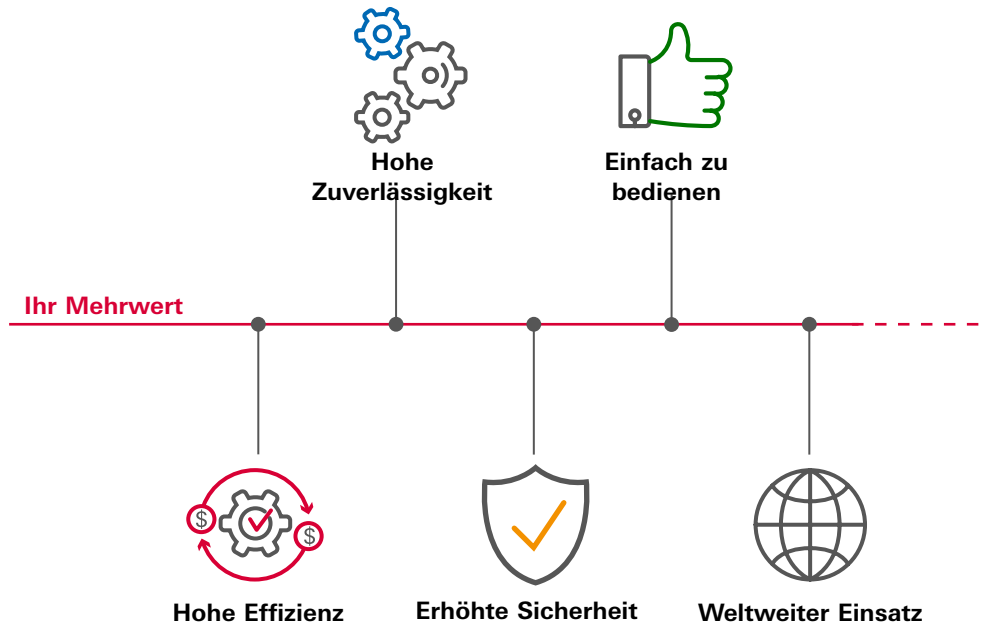
Laborgezüchtete Diamanten



Gefriertrocknung

DuoVane 20

Neue Drehschieberpumpe für
alle Anwendungen im Grob- und
Feinvakuumbereich



Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Unsere neue DuoVane 20 ist mit einem verbesserten Sicherheitsventil am Einlass ausgestattet, das die Sicherheit auch bei Anwendungsfehlern erhöht. Die Pumpe wurde entwickelt, um Ihnen zu helfen, eine schnelle und effektive Leistung zu erzielen. Die Flexibilität des Motors gewährleistet den weltweiten Betrieb mit verschiedenen Standardspannungen. Mit der kleinsten Aufstellfläche auf dem Markt, verstellbaren Flanschen und allen Schnittstellen auf einer Seite ist die einfachste Handhabung garantiert.

Lassen Sie Ihre Produktionsprozesse wochenlang unbesorgt laufen

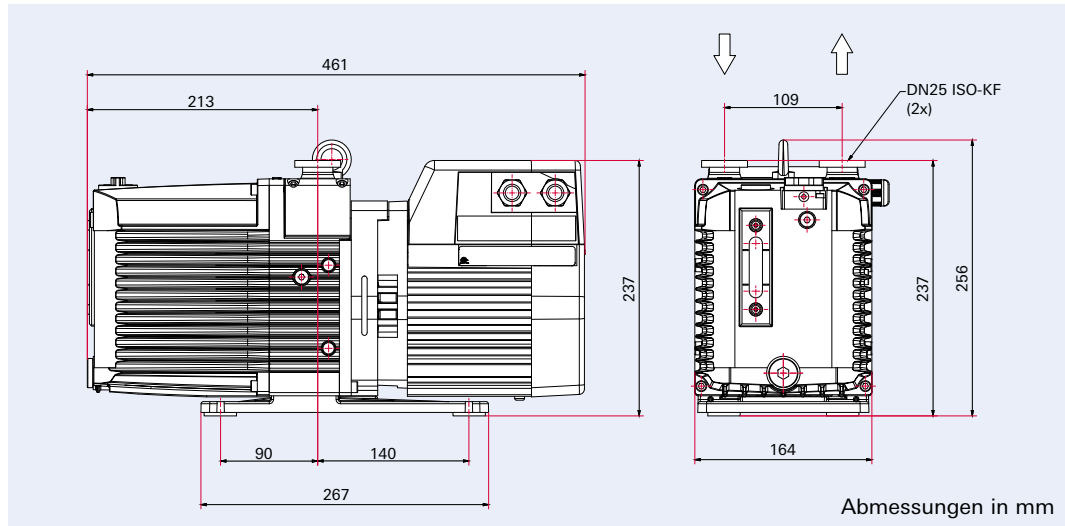
Die DuoVane 20 basiert auf der kontinuierlichen Verbesserung unserer bestehenden Drehschieberpumpen und bietet die bekannt hohe Zuverlässigkeit und Leistung einer Pfeiffer Vacuum Pumpe. Ihre hohe Wasserdampfkapazität macht die Pumpe ideal für Gefriertrocknung, Sterilisation und HLK-Anwendungen. Die DuoVane 20 hat eine hohe Kapazität zum Pumpen von leichten Gasen wie H_2 , daher ist sie die perfekte Wahl z.B. für die Produktion von im Labor gezüchteten Diamanten.

Umweltfreundlich

Unsere neuen DuoVane-Pumpen sind so konzipiert, dass sie den bestmöglichen Wirkungsgrad erzielen. Der Strombedarf wird reduziert, während der Motor die höchste Effizienzklasse IE2 erreicht, die für Standard-Asynchronmotoren gilt. Dies ist der Beitrag von Pfeiffer Vacuum zu einer neuen, nachhaltigen Zukunft.



Abmessungen



Technische Daten

	DuoVane 20
Anschlussflansch (innen)	DN 25 ISO-KF
Anschlussflansch (außen)	DN 25 ISO-KF
Saugvermögen bei 50 Hz	19 m ³ /h
Saugvermögen bei 60 Hz	22,5 m ³ /h
Gasballast	Ja
Enddruck mit Gasballast	≤ 1 · 10 ⁻² hPa
Enddruck ohne Gasballast	≤ 3 · 10 ⁻³ hPa
Kontinuierlicher Eingangsdruck, max.	50 hPa
Leckrate Sicherheitsventil	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s
Austrittsdruck, min.	Atmosphärischer Druck
Auslassdruck, max.	1500 hPa
Rotationsgeschwindigkeit bei 50 Hz	1500 U/min
Drehzahl bei 60 Hz	1800 U/min
Umgebungstemperatur	12–40 °C
Transport- und Lagertemperatur	-25–55 °C
Kontinuierliche Gaseintrittstemperatur, max.	40 °C
Betriebshöhe, max.	2000 m
Typ des Motors	3-Phasen-Motor
Schutzart des Motors	Bimetall
Schutzart	IP43
Nennleistung 50 Hz	0,55 kW
Bemessungsleistung 60 Hz	0,66 kW
Eingangsspannung(en)	200–220 / 240 / 380–415 V AC, 50 Hz; 280 / 480 V AC (±5 %), 60 Hz
Betriebsflüssigkeit	P3
Menge der Betriebsflüssigkeit	1,3 l
Art der Kühlung	Luft
Gewicht: mit Motor	29 kg

DuoVane 20

19 m³/h
Saugvermögen
bei 50Hz

≤ 3 · 10⁻³ hPa
Enddruck ohne Gasballast



Bestellnummer

	DuoVane 20
Bestellnummer	PK D940 020 14

Your Success. Our Passion.

Wir geben jeden Tag unser Bestes für Sie –
weltweit!

Sie suchen eine optimale
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:

Pfeiffer Vacuum GmbH
Germany
T +49 6441 802-0



Irrtümer und/oder Änderungen vorbehalten. PD 0067 PDE (Mai 2023/POD)

Folgen Sie uns auf Social Media
#pfeiffervacuum



www.pfeiffer-vacuum.com

PFEIFFER  **VACUUM**