



Hena 50 / Hena 70

Hochleistungs-Vakuumpumpen für Massenspektrometer-Systeme

Hena 50 / Hena 70

Hochleistungs-Vakuumpumpen für Massenspektrometer-Systeme

Höchste Leistung für Ihr Instrument – bei maximaler Verfügbarkeit

Hena 50 und 70 sind einstufige, ölgedichtete Drehschieberpumpen, die speziell für die hohen Anforderungen von Massenspektrometer-Systemen entwickelt wurden. Das Saugvermögen liegt, je nach Größe und Drehzahl, zwischen 32 und 59 m³/h. Der eingebaute Ölnebelabscheider sorgt für saubere Abluft. Sie sind mit einem Frequenzumrichter ausgestattet, der den weltweiten Einsatz mit einphasigem Eingang sowie die gleiche Leistung für 50 und 60 Hz ermöglicht.

Hohe Leistung bei geringen CoO

Ein konstant hoher Durchfluss im Solldruckbereich, das einstellbare Saugvermögen sowie das niedrige Endvakuum bieten höchste Leistung für Ihr Instrument. Maximale Wartungsintervalle und lange Betriebszeiten werden durch die hohe Ölmenge in den Pumpen sowie deren niedrige Öltemperatur bei Betrieb sichergestellt.

Ideale Vorpumpe für Massenspektrometer und ähnliche Anwendungen

Hena 50 und 70 können die Gesamtverfügbarkeit des Gerätes durch ihre hohe Robustheit und Zuverlässigkeit erhöhen. Gleichzeitig sind sie durch ihren niedrigen Geräuschpegel und ihre effiziente Ölabscheidung einfach zu integrieren. Selbstverständlich sind Hena 50 und Hena 70 nach UL und IEC 61010 zertifiziert.

Kundennutzen

- Zuverlässig hohe Leistung des Instruments durch konstant hohes Saugvermögen im Solldruckbereich
- Lange Wartungsintervalle
- Ideal für den Laboreinsatz
- Effizienter Ölabscheider sorgt für saubere Abluft

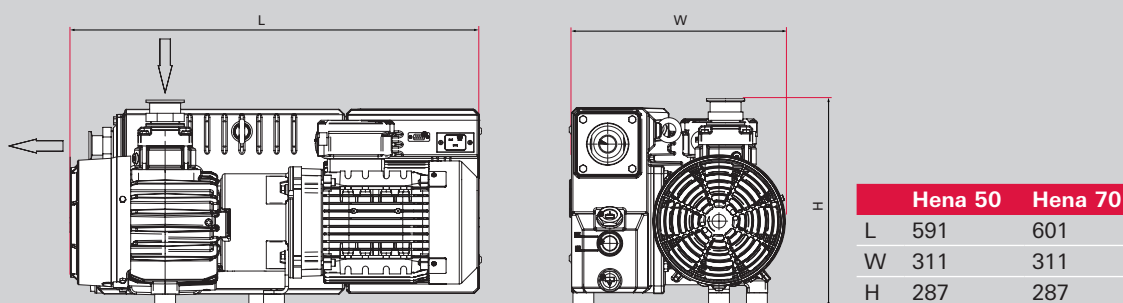
Technische Daten

	Hena 50	Hena 70
Max. Saugvermögen bei 3 hPa	46 m ³ /h	59 m ³ /h
Enddruck	< 5 · 10 ⁻² hPa	< 5 · 10 ⁻² hPa
Max. zulässiger Ansaugdruck bei Dauerbetrieb	20 hPa	20 hPa
Motornennleistung	1,2 kW	1,2 kW
Zul. Umgebungstemperatur	12–50 °C	12–50 °C
Schnittstelle	D-Sub 9p weiblich	D-Sub 9p weiblich
Netzanschluss Spannung 50 Hz	200–240 V	200–240 V
Netzanschluss Spannung 60 Hz	200–240 V	200–240 V
Netzanschluss Spannung Bereich	±10%	±10%
Gewicht	53 kg	56 kg
Betriebsmittelmenge	1,7 l	1,7 l
Anschlussflansch Eingang	DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF
Anschlussflansch Ausgang	DN 25 ISO-KF	DN 25 ISO-KF

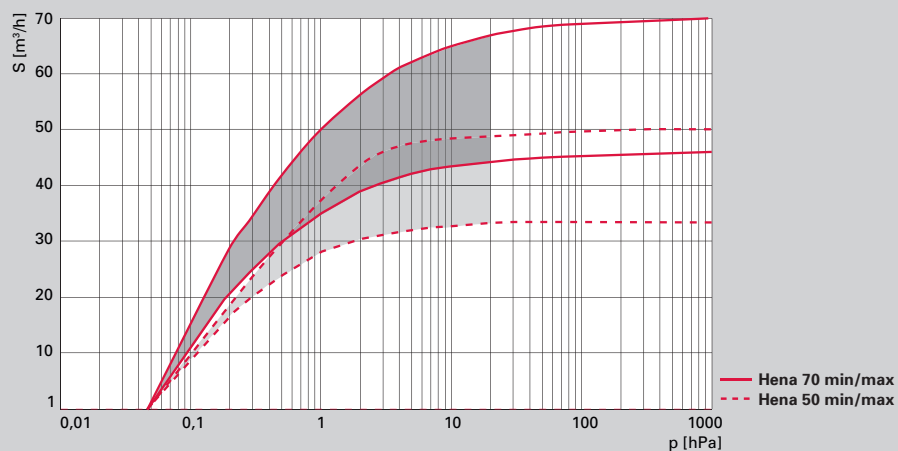
Bestellnummern

Pumpe	Hena 50	Hena 70
Bestellnummer	PK D04 081 175	PK D04 091 175

Maßbild



Saugvermögen



Anwendungen



Massenspektrometer



Medizintechnik



Mikroskopie

VAKUMLÖSUNGEN AUS EINER HAND

Pfeiffer Vacuum steht weltweit für innovative und individuelle Vakuumlösungen, für technologische Perfektion, kompetente Beratung und zuverlässigen Service.

KOMPLETTES PRODUKTSORTIMENT

Vom einzelnen Bauteil bis hin zum komplexen System:

Wir verfügen als einziger Anbieter von Vakuumtechnik über ein komplettes Produktsortiment.

KOMPETENZ IN THEORIE UND PRAXIS

Nutzen Sie unser Know-how und unsere Schulungsangebote!

Wir unterstützen Sie bei der Anlagenplanung und bieten erstklassigen Vor-Ort-Service weltweit.

Sie suchen eine perfekte
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:

Pfeiffer Vacuum GmbH
Germany
T +49 6441 802-0

www.pfeiffer-vacuum.com



Follow us on social media
#pfeiffervacuum

PFEIFFER  **VACUUM**