



HiPace[®] 2800 IT

Die Turbopumpe für Ionen-Implantationssysteme

HiPace® 2800 IT

Die Turbopumpe für Ionen-Implantationssysteme

Ideal für Ionen-Implanter

Mit der HiPace 2800 IT stellt Pfeiffer Vacuum eine Turbopumpe vor, die insbesondere für Ionen-Implantationssysteme konzipiert ist. Die durchdachte Rotorkonstruktion der Turbopumpe führt zu einem optimierten Saugvermögen für leichte Gase. Dies gewährleistet die beste Prozessanpassung für Ionen-Implantationsprozesse, bei denen das Wasserstoff-Saugvermögen besonders wichtig ist. Mit einem Saugvermögen von 2.600 l/s für Wasserstoff ist die neue HiPace 2800 IT die beste Turbopumpe ihrer Klasse.

Widerstandsfähig bei anspruchsvollsten Prozessen

Das intelligente Temperaturmanagementsystem reduziert Prozesskondensation und -ablagerungen innerhalb des Pumpsystems. Es macht die individuelle Einstellung der Temperatur möglich. Das wiederum sorgt für eine optimale Anpassung der Turbopumpe an die Prozessanforderungen. Der vernickelte Rotor garantiert Widerstandsfähigkeit gegenüber den dabei eingesetzten Dotierstoffen.

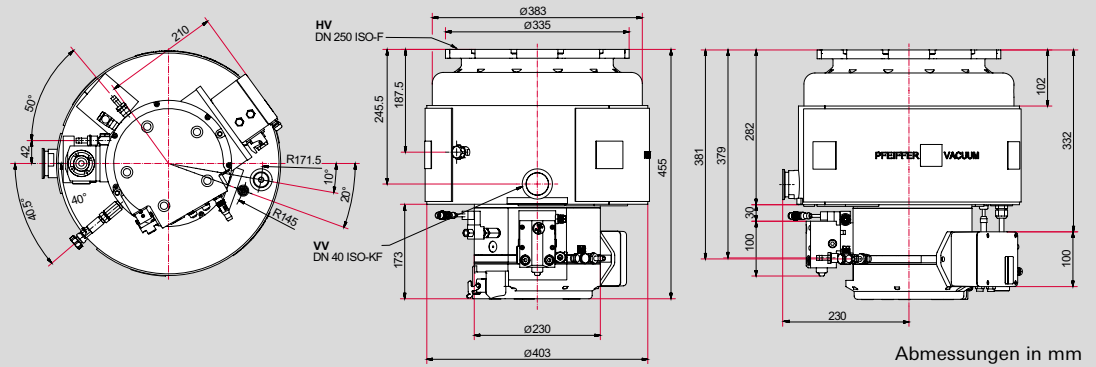
Höchste Verlässlichkeit

Basierend auf einem so genannten Hybridlager, einer Kombination aus einem Keramikkugellager auf der Vorvakuumseite und permanentmagnetischen Lagern auf der Hochvakuumseite, zeichnen sich unsere HiPace-Turbopumpen durch eine besonders robuste Lagerausführung aus. Daher zeichnen sich die Pumpen durch eine lange Lebensdauer aus.

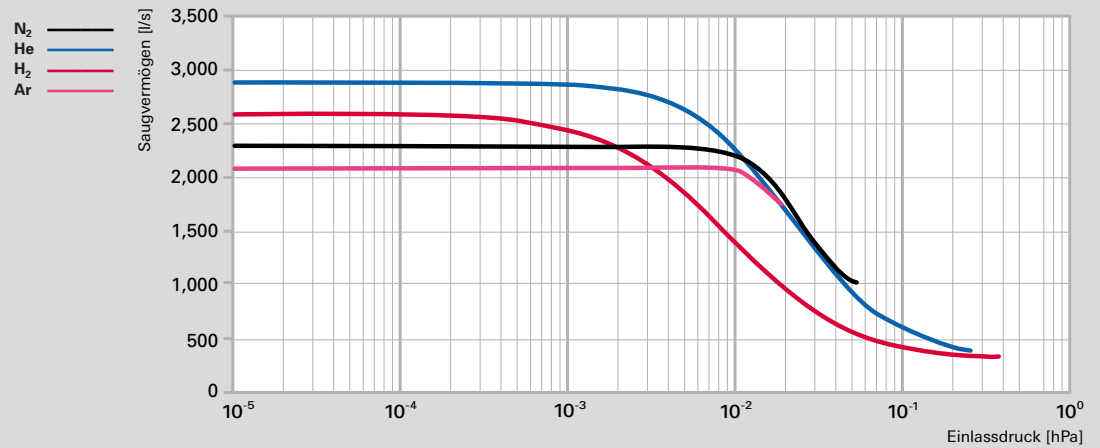
Kundennutzen

- Höchstes Saugvermögen für leichte Gase
- Ideal für Ionen-Implantation
- Vernickelter Rotor für anspruchsvolle Prozesse
- Prozessanpassung durch intelligentes Temperaturmanagementsystem
- Geringere Kondensation innerhalb der Pumpe
- Robuste Elektronik
- Geringste Betriebskosten durch zuverlässige Hybridlager-Bauweise

Abmessungen



Saugvermögen



Technische Daten

HiPace 2800 IT	
Anschlussflansch (Eingang)	DN 250 ISO-F
Anschlussflansch (Ausgang)	DN 40 ISO-KF
Flutanschluss	G 1/8"
Saugvermögen für N ₂	2.300 l/s
Saugvermögen für Ar	2.100 l/s
Saugvermögen für He	2.900 l/s
Saugvermögen für H ₂	2.600 l/s
Drehzahl ± 2 %	27.300 rpm
Hochlaufzeit	8,6 min
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	16 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	11 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H ₂	50 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	24 hPa l/s
Kompressionsverhältnis für N ₂	> 1 · 10 ⁸
Kompressionsverhältnis für Ar	> 1 · 10 ⁸
Kompressionsverhältnis für He	6 · 10 ⁴
Kompressionsverhältnis für H ₂	4 · 10 ³
Max. Vorvakuum für N ₂	0,8 hPa
Enddruck gemäß PNEUROP	< 1 · 10 ⁻⁷ hPa
Gewicht	62 kg
Kühlmethode	Wasser
Kühlwasserverbrauch	100 l/h
Kühlwassertemperatur	15 – 25 °C
Schnittstellen	E74, RS-485
Max. zulässiges magnetisches Feld	3,4 mT
Schalldruckpegel	< 50 dB(A)

Bestellnummern

Bestellnummer	
HiPace 2800 IT	PM P05 241
HiPace 2800 IUT	PM P05 246

VAKUMLÖSUNGEN AUS EINER HAND

Pfeiffer Vacuum steht weltweit für innovative und individuelle Vakuumlösungen, für technologische Perfektion, kompetente Beratung und zuverlässigen Service.

KOMPLETTES PRODUKTSORTIMENT

Vom einzelnen Bauteil bis hin zum komplexen System:

Wir verfügen als einziger Anbieter von Vakuumtechnik über ein komplettes Produktsortiment.

KOMPETENZ IN THEORIE UND PRAXIS

Nutzen Sie unser Know-how und unsere Schulungsangebote!

Wir unterstützen Sie bei der Anlagenplanung und bieten erstklassigen Vor-Ort-Service weltweit.

Sie suchen eine perfekte
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:

Pfeiffer Vacuum GmbH
Germany
T +49 6441 802-0

www.pfeiffer-vacuum.com



Folgen Sie uns auf Social Media
#pfeiffervacuum