



DUOLINE™

Drehschieberpumpen für alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich

Drehschieberpumpen für alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich

Die zweistufigen Hochleistungs-Drehschieberpumpen DuoLine von Pfeiffer Vacuum decken alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich ab. Sie erreichen ein Saugvermögen von 1,25 bis 300 m³/h. Die Anwendungsbeispiele reichen von Massenspektrometrie über optische Beschichtung bis hin zu kritischen industriellen Einsätzen wie Trocknungsvorgänge, metallurgische Prozesse oder Gießharzanlagen.

Die Pumpen bieten einen sicheren Betrieb – bevorzugt als Vorpumpe in Wälzkolben- oder Turbopumpständen. Das integrierte, hydraulisch gesteuerte Vakuum-Sicherheitsventil bewirkt eine hohe Betriebssicherheit. Es verhindert wirkungsvoll das Rückströmen von Betriebsmittel in die Vakuumapparatur.

Durch den geringen Ölverbrauch, das innovative Antriebskonzept und die optionale Magnetkupplung arbeiten die Drehschieberpumpen sauber und umweltverträglich.

Lange Lebensdauer und gasartunabhängiges Saugvermögen gehören zu weiteren herausragenden Eigenschaften der DuoLine. Durch ihre kompakte Bauweise und eine optimierte Kühlung eignen sich die Pumpen sehr gut für die Anlagenintegration.



Schwungradspeicher,
Industrie



Analytik



Beschichtung



Anwendungen

- Alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuum
- Vorpumpe für Turbo- und Wälzkolbenpumpen
- Allgemeine Laboranwendungen
- Analytik
- Chemielabor
- Gefriertrocknung
- Verfahrenstechnik

Korrosiv/ Magnetgekuppelt

¹⁾ PFPE-Betriebsmittel müssen separat bestellt werden.

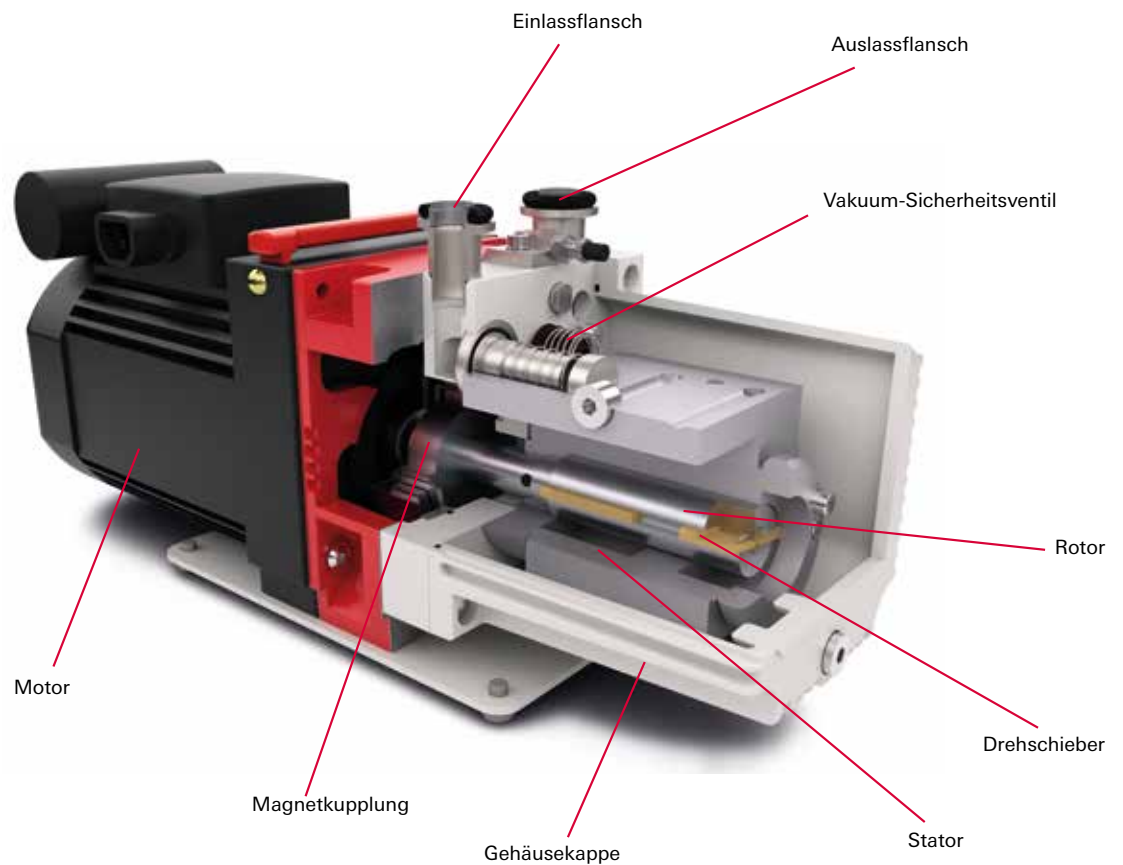
Durch die zusätzliche Verwendung der Magnetkupplung beträgt die integrale Leckrate dieser Pumpen weniger als $1 \cdot 10^{-7}$ Pa m³/s. Dies maximiert die Betriebssicherheit bei korrosiven Anwendungen.¹⁾

DC-Antrieb

Durch den hochmodernen Antrieb ist die DC-Version noch energiesparender und leichter. Mit ihrem bürstenlosen 24-VDC-Antrieb ist sie hervorragend für mobile Anwendungen, z. B. in der Analytik geeignet. Außerdem ist der Temperaturbereich gegenüber herkömmlichen Drehschieberpumpen erweitert. Der DC-Antrieb funktioniert bereits bei -20 °C, wodurch sie auch in Fahrzeugen einsetzbar ist.

ATEX-Version

Speziell für Prozesse in explosionsgefährdeter Umgebung oder zum Fördern von explosiven Gasen und Dämpfen hat Pfeiffer Vacuum die Drehschieberpumpe Duo 11 ATEX gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU entwickelt. Sie erfüllt höchste Anforderungen an den Explosionsschutz.



Kundennutzen

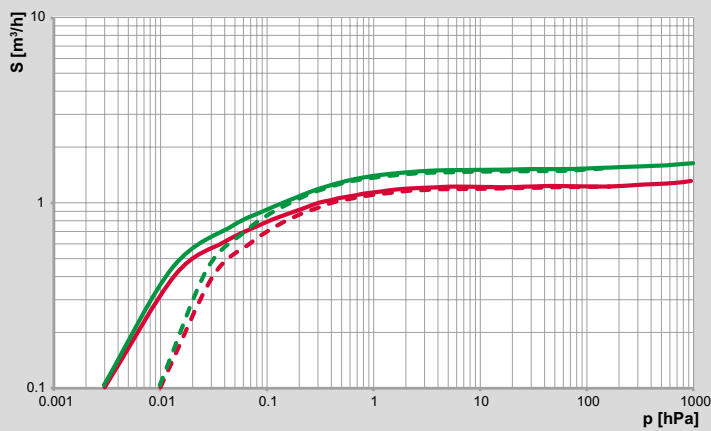
- Große Auswahl an Pumpen mit Saugvermögen von 1,3 bis 300 m³/h
- Platzsparend und ideal für die Systemintegration
- Hohes Saugvermögen bei kleinen Abmessungen
- Prozesssicherheit durch integriertes Vakuum-Sicherheitsventil
- Buntmetallfreie Ausführung bietet zusätzliche Betriebssicherheit
- Auch als Korrosivgasversion erhältlich
- Langlebig und wartungsarm dank Magnetkupplung

DUOLINE™ – SAUGVERMÖGEN 1,25–30 M³/H

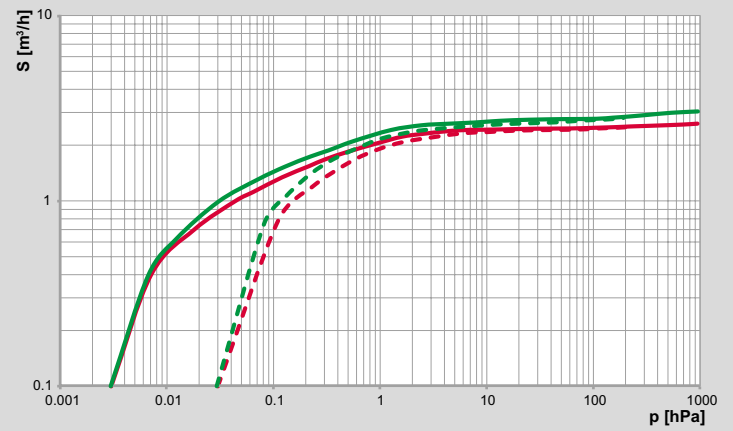
Saugvermögen und Maßbilder

Saugvermögen

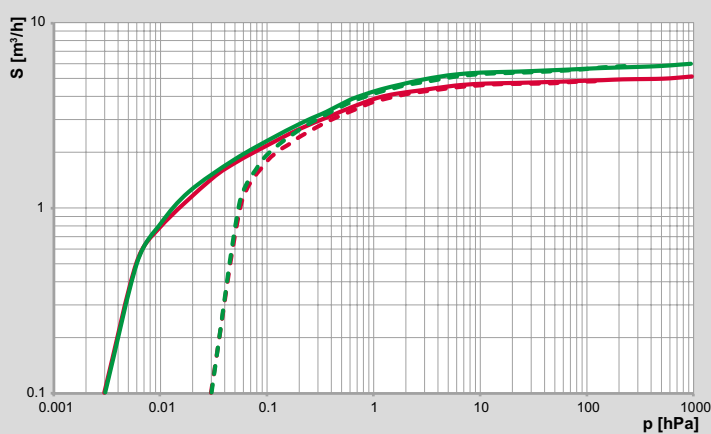
Duo 1.6 / Duo 1.6 M



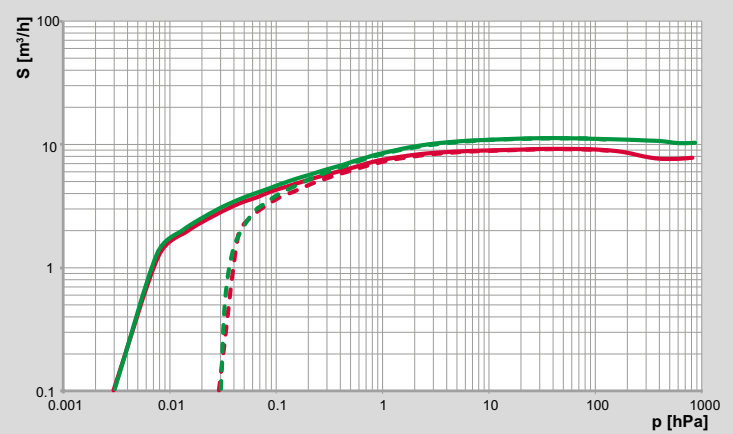
Duo 3 / Duo 3 M / Duo 3 MC



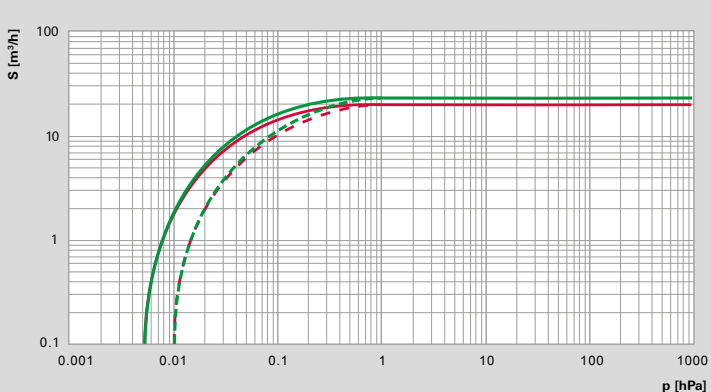
Duo 6 / Duo 6 M / Duo 6 MC



Duo 11 / Duo 11 M / Duo 11 MC



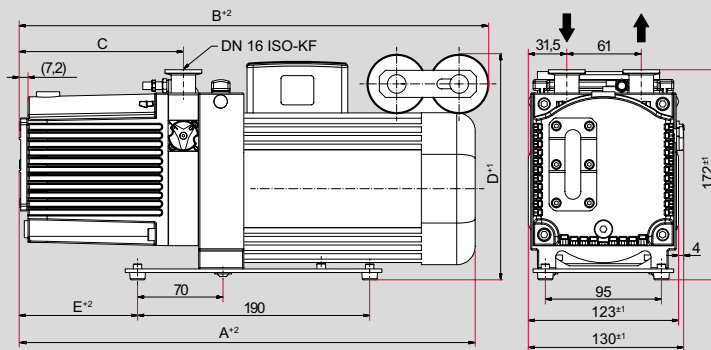
Duo 20 M / Duo 20 MC



- Ohne Gasballast – 50 Hz
- - - Mit Gasballast – 50 Hz
- Ohne Gasballast – 60 Hz
- - - Mit Gasballast – 60 Hz

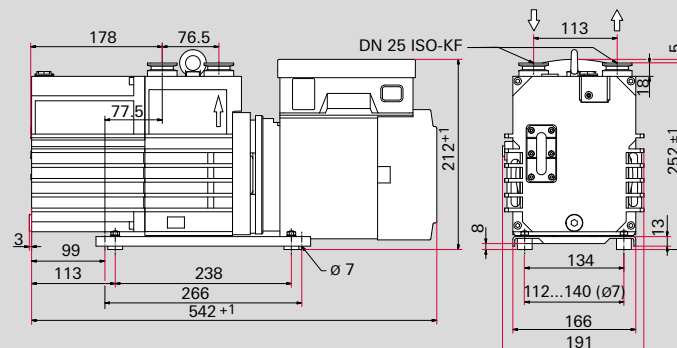
Maßbilder

Duo 1.6, Duo 3, Duo 6, Duo 11



	Duo 1.6	Duo 1.6 M / Duo 1.6 MC	Duo 3	Duo 3 M / Duo 3 MC	Duo 6	Duo 6 M / Duo 6 MC	Duo 11	Duo 11 M / Duo 11 MC
A	315,5	357,5	309	351	381	423	424,5	466,5
B	334,5	376,5	335	377,5	391	433	414,5	456,5
C	123	123	123	123	145	145	185	185
D	192	192,5	187	187,5	182	182,5	216,5	216,5
E	85,5	85,5	85,5	85,5	108,5	108,5	148	148

Duo 20 M / Duo 20 MC



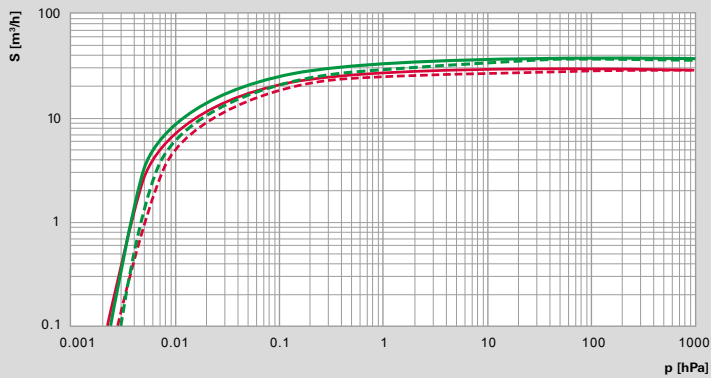
Maße in mm

DUOLINE™ – SAUGVERMÖGEN 32–300 M³/H

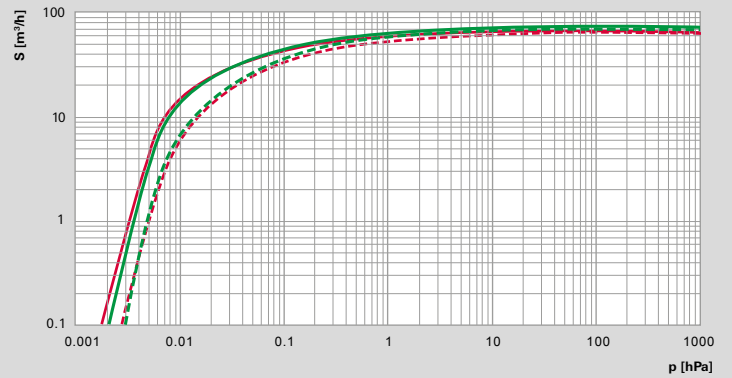
Saugvermögen und Maßbilder

Saugvermögen

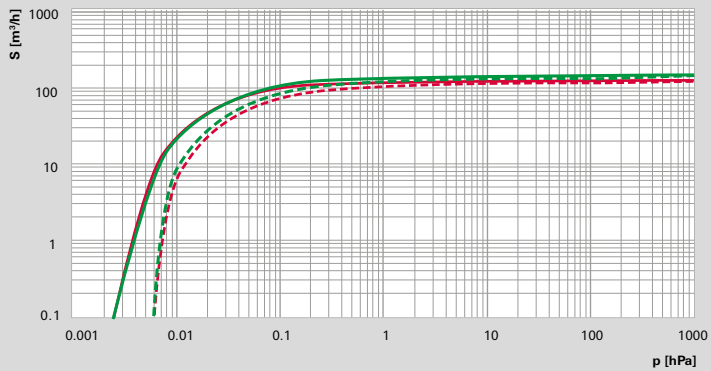
Duo 35 / Duo 35 M / Duo 35 C / Duo 35 MC



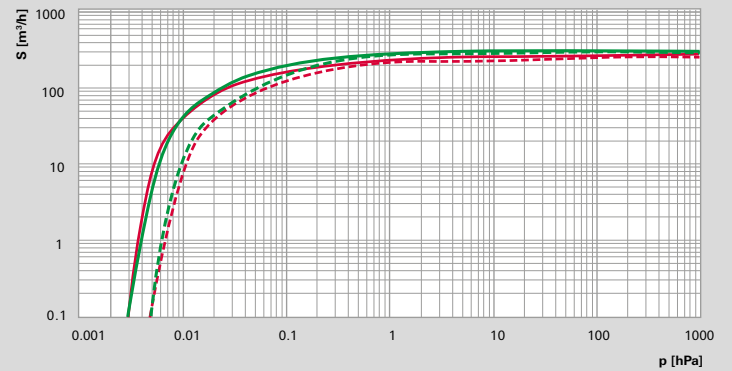
Duo 65 / Duo 65 M / Duo 65 C / Duo 65 MC



Duo 125 / Duo 125 M



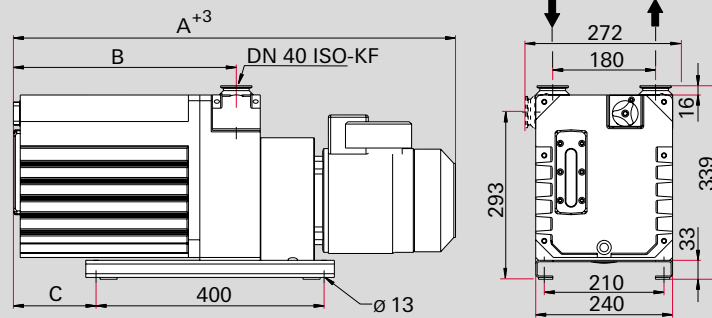
Duo 255 / Duo 255 M



- Ohne Gasballast – 50 Hz
- - - Mit Gasballast – 50 Hz
- Ohne Gasballast – 60 Hz
- - - Mit Gasballast – 60 Hz

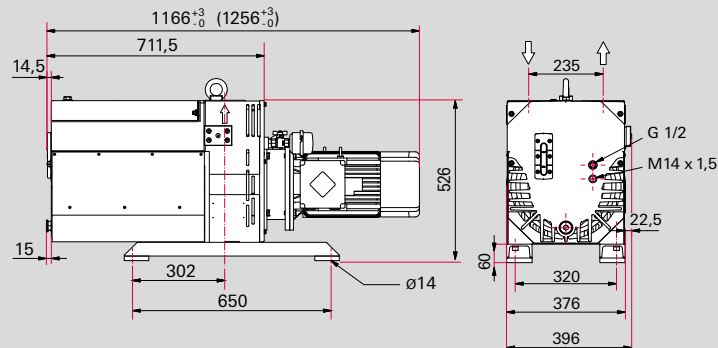
Maßbilder

Duo 35, Duo 65

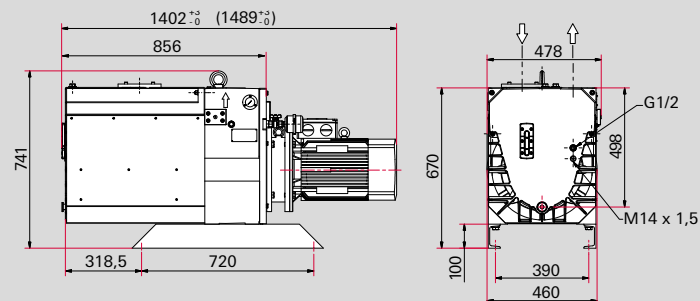


	Duo 35 / Duo 35 C	Duo 35 M	Duo 35 MC	Duo 65 / Duo 65 C	Duo 65 M	Duo 65 MC
A	658	704	739	744	784	819
B	312	312	312	392	392	392
C	66	66	66	146	146	146

Duo 125 / Duo 125 M



Duo 255 / Duo 255 M



(...) = M-Version

Maße in mm

DUOLINE™ – STANDARD, KORROSIV

Technische Daten und Bestellnummern

Technische Daten

	Duo 1.6	Duo 3	Duo 6	Duo 11
Anschlussflansch (Ausgang)	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang)	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
Auspuffdruck, max.	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa
Betriebsmittelmenge	0,4 l	0,4 l	0,5 l	0,5 l
Drehzahl bei 50 Hz	1.500 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Drehzahl bei 60 Hz	1.800 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast bei 50 Hz	42 dB (A)	50 dB (A)	51 dB (A)	54 dB (A)
Enddruck mit Gasballast	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻² hPa	3 · 10 ⁻² hPa	3 · 10 ⁻² hPa
Enddruck ohne Gasballast	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa
Gewicht	9,6 kg	11,5 kg	16 kg	17 kg
Kühlart, Standard	Luft	Luft	Luft	Luft
Leckrate Sicherheitsventil	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s
Nennleistung 50 Hz	0,075 kW	0,15 kW	0,20 kW	0,25 kW
Nennleistung 60 Hz	0,090 kW	0,18 kW	0,24 kW	0,30 kW
Saugvermögen bei 50 Hz	1,25 m ³ /h	2,5 m ³ /h	5 m ³ /h	9,0 m ³ /h
Saugvermögen bei 60 Hz	1,50 m ³ /h	2,9 m ³ /h	6 m ³ /h	10,5 m ³ /h
Schalter	Ja	Ja	Ja	Ja
Schutzart	IP 40	IP 40	IP 40	IP 40
Umgebungstemperatur	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C

Schalldruckpegel gemäß ISO 3744 Klasse 2; Typischer Enddruck gemäß PNEUROP

Bestellnummern

Pumpe/Motorvariante	Duo 1.6	Duo 3	Duo 6	Duo 11
1-phasig, Weltweit	PK D56 711	PK D57 711	PK D58 711	PK D59 711
1-phasig, Europa/Asien	PK D56 712	PK D57 712	PK D58 712	PK D59 712
1-phasig, USA	PK D56 707	PK D57 707	PK D58 707	PK D59 707
1-phasig, Japan	PK D56 710	PK D57 710	PK D58 710	PK D59 710
DC-Antrieb		PK D57 553		
3-phasig, Europa/Asien			PK D58 602	PK D59 602
3-phasig, Brasilien/Korea				
3-phasig, Japan				

Pumpe/Motorvariante

3-phasig, Europa/Asien
3-phasig, Brasilien/Korea
3-phasig, Japan

Duo 35	Duo 65	Duo 125	Duo 255
DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 63 ISO-F	DN 100 ISO-F
DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 63 ISO-F	DN 100 ISO-F
1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa
3,2 l	4,2 l	14 l	25 l
1.500 min ⁻¹	1.500 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹
1.800 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹	1.200 min ⁻¹	1.200 min ⁻¹
61 dB (A)	61 dB (A)	75 dB (A)	75 dB (A)
3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	4 · 10 ⁻³ hPa	4 · 10 ⁻³ hPa
2 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa
68 kg	75 kg	225 kg	360 kg
Luft	Luft	Luft	Luft
≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s
1,5 kW	1,5 kW	4,0 kW	7,5 kW
1,5 kW	1,8 kW	4,5 kW	9,0 kW
32 m ³ /h	62 m ³ /h	115 m ³ /h	250 m ³ /h
36 m ³ /h	70 m ³ /h	135 m ³ /h	300 m ³ /h
Nein	Nein	Nein	Nein
IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C

Duo 35	Duo 65	Duo 125	Duo 255
PK D45 602	PK D46 602	PK D47 602	PK D48 602
PK D45 642	PK D46 642	PK D47 652	PK D48 652
PK D45 630	PK D46 630		

Duo 35 C	Duo 65 C
PK D45 202	PK D46 202
PK D45 242	PK D46 242
PK D45 230	PK D46 230

Technische Daten und Bestellnummern

Technische Daten

	Duo 1.6 M	Duo 3 M	Duo 6 M	Duo 11 M
Anschlussflansch (Ausgang)	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang)	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF	DN 16 ISO-KF
Auspuffdruck, max.	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa
Betriebsmittelmenge	0,4 l	0,4 l	0,5 l	0,5 l
Drehzahl bei 50 Hz	1.500 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹
Drehzahl bei 60 Hz	1.800 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹	3.600 min ⁻¹
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast bei 50 Hz	42 dB (A)	50 dB (A)	51 dB (A)	54 dB (A)
Enddruck mit Gasballast	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻² hPa	3 · 10 ⁻² hPa	3 · 10 ⁻² hPa
Enddruck ohne Gasballast	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa
Gewicht	10,5 kg	12 kg	17,5 kg	19 kg
Kühlart, Standard	Luft	Luft	Luft	Luft
Leckrate Magnetkupplung (MC-Version)	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s
Leckrate Sicherheitsventil	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s
Nennleistung 50 Hz	0,075 kW	0,15 kW	0,20 kW	0,25 kW
Nennleistung 60 Hz	0,090 kW	0,18 kW	0,24 kW	0,30 kW
Saugvermögen bei 50 Hz	1,25 m ³ /h	2,5 m ³ /h	5 m ³ /h	9,0 m ³ /h
Saugvermögen bei 60 Hz	1,50 m ³ /h	2,9 m ³ /h	6 m ³ /h	10,5 m ³ /h
Schalter	Ja	Ja	Ja	Ja
Schutzart	IP 40	IP 40	IP 40	IP 40
Umgebungstemperatur	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C

Schalldruckpegel gemäß ISO 3744 Klasse 2; Typischer Enddruck gemäß PNEUROP

Bestellnummern

Pumpe/Motorvariante	Duo 1.6 M	Duo 3 M	Duo 6 M	Duo 11 M
1-phasig, Weltweit	PK D56 111	PK D57 111	PK D58 111	PK D59 111
1-phasig, Europa/Asien	PK D56 112	PK D57 112	PK D58 112	PK D59 112
1-phasig, USA	PK D56 107	PK D57 107	PK D58 107	PK D59 107
1-phasig, Japan	PK D56 110	PK D57 110	PK D58 110	PK D59 110
DC-Antrieb		PK D57 563		
3-phasig, Europa/Asien			PK D58 152	PK D59 152
3-phasig, Brasilien/Korea				
3-phasig, Japan				

Pumpe/Motorvariante	Duo 3 MC	Duo 6 MC	Duo 11 MC
1-phasig, Weltweit	PK D57 211	PK D58 211	PK D59 211
1-phasig, Europa/Asien	PK D57 212	PK D58 212	PK D59 212
1-phasig, USA			
3-phasig, Europa/Asien			
3-phasig, Brasilien/Korea			
3-phasig, Japan			

Duo 11 ATEX	Duo 20 M	Duo 35 M	Duo 65 M	Duo 125 M	Duo 255 M
DN 16 ISO-KF	DN 25 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 63 ISO-F	DN 100 ISO-F
DN 16 ISO-KF	DN 25 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 40 ISO-KF	DN 63 ISO-F	DN 100 ISO-F
1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa	1500 hPa
0,5 l	1,1 l	3,2 l	4,2 l	14 l	25 l
3.000 min ⁻¹	1.500 min ⁻¹	1.500 min ⁻¹	1.500 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹	1.000 min ⁻¹
3.600 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹	1.800 min ⁻¹	1.200 min ⁻¹	1.200 min ⁻¹
53 dB (A)	55–57 dB (A)	61 dB (A)	61 dB (A)	75 dB (A)	75 dB (A)
3 · 10 ⁻³ hPa	4 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa	4 · 10 ⁻³ hPa	4 · 10 ⁻³ hPa
3 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	2 · 10 ⁻³ hPa	3 · 10 ⁻³ hPa
15,5 kg	44 kg	70 kg	78 kg	245 kg	397 kg
Luft	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft
≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁷ Pa m ³ /s		
≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s	≤ 1 · 10 ⁻⁵ Pa m ³ /s
0,25 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW	4,0 kW	7,5 kW
0,30 kW	0,90 kW	1,5 kW	1,8 kW	4,5 kW	9,0 kW
9,0 m ³ /h	20 m ³ /h	32 m ³ /h	62 m ³ /h	115 m ³ /h	250 m ³ /h
10,5 m ³ /h	24 m ³ /h	36 m ³ /h	70 m ³ /h	135 m ³ /h	300 m ³ /h
Nein	Ja, 1-phasig	Nein	Nein	Nein	Nein
IP 55	IP 54–55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C	12–40 °C

Duo 11 ATEX	Duo 20 M	Duo 35 M	Duo 65 M	Duo 125 M	Duo 255 M
	PK D63 712				
	PK D63 707				
PK D59 905	PK D63 105	PK D45 028	PK D46 028	PK D47 152	PK D48 152
	PK D63 115	PK D45 023	PK D46 023		
	PK D63 110				

Duo 20 MC	Duo 35 MC	Duo 65 MC
PK D63 732		
PK D63 727		
PK D63 125	PK D45 027	PK D46 036
		PK D46 025

Weiterhin erhältlich	
Duo 5 M	Duo 10 M
PK D61 105	PK D62 105
PK D61 707	PK D62 707
PK D61 712	PK D62 712
Duo 5 MC	Duo 10 MC
PK D61 727	PK D62 727
PK D61 732	PK D62 732

Zubehör

Bestellnummern Zubehör

	Duo 1.6 / M	Duo 3 / M	Duo 6 / M	Duo 11 / M
KAS, Kondensatabscheider	PK Z10 003	PK Z10 003	PK Z10 003	PK Z10 003
OME S, Ölnebelabscheider einfache Version	PK Z40 000	PK Z40 000	PK Z40 000	PK Z40 000
OME M, Ölnebelabscheider hoher Gasdurchsatz	PK Z40 003	PK Z40 003	PK Z40 003	PK Z40 003
ODK, Ölrückführung von OME S zu Pumpe	PK 005 968 -T	PK 005 968 -T	PK 005 968 -T	PK 005 968 -T
ODK, Ölrückführung von OME M zu Pumpe	PK 006 080 -T	PK 006 080 -T	PK 006 080 -T	PK 006 080 -T
SAS, Staubabscheider	PK Z60 506	PK Z60 506	PK Z60 506	PK Z60 506
KLF, Kühlfalle	-	-	-	-
URB, Katalysatorfalle	-	-	-	-
ST, Sorptionsfalle	PK Z70 011	PK Z70 011	PK Z70 011	PK Z70 011
Betriebsüberwachungseinheit 1 (Ölniveau)	PK 196 148 -T	PK 196 148 -T	PK 196 148 -T	PK 196 148 -T
Betriebsüberwachungseinheit 2 (Ölniveau, Öltemperatur)	PK 196 147 -T	PK 196 147 -T	PK 196 147 -T	PK 196 147 -T
Betriebsüberwachungseinheit 3 (Ölniveau, Öltemperatur, Auspuffdruck)	PK 196 146 -T	PK 196 146 -T	PK 196 146 -T	PK 196 146 -T
Ölniveausensor	-	-	-	-
Öltemperatursensor	-	-	-	-
Öldruckschalter	-	-	-	-
OFM, mechanisches Ölfilter	-	-	-	-
Magnetisches Gasballastventil	PK 194 343 -U	PK 194 343 -U	PK 194 343 -U	PK 194 343 -U
Gasballastventil C-Ausführung	PK 194 144 -U	PK 194 144 -U	PK 194 144 -U	PK 194 144 -U
Kaltleiterauslösegerät (PTC) für 3-ph Motor	-	-	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ
Netzkabel 2 m mit Schuko-Stecker	PK 050 109	PK 050 109	PK 050 109	PK 050 109
Netzkabel 2 m mit NEMA-Stecker	PK 050 110	PK 050 110	PK 050 110	PK 050 110
Netzkabel 3 m ohne Stecker	PK 050 111	PK 050 111	PK 050 111	PK 050 111
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 1 l	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 5 l	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 20 l	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 1 l	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 5 l	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 20 l	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T

	Duo 20 M	Duo 35 / M	Duo 65 / M	Duo 125 / M	Duo 255 / M
KAS, Kondensatabscheider	PK Z10 033	PK Z10 008	PK Z10 008	PK Z10 010	PK Z10 012
OME S, Ölnebelabscheider einfache Version	104200	104887	104887	–	–
OME M, Ölnebelabscheider hoher Gasdurchsatz	PK Z40 158	PK Z40 150	PK Z40 150	PK Z40 010	PK Z40 012
ODK, Ölrückführung von OME S zu Pumpe	–	–	–	–	–
ODK, Ölrückführung von OME M zu Pumpe	PK 196 172 -T	PK 005 950 -T	PK 005 950 -T	PK Z90 065	PK Z90 065
SAS, Staubabscheider	PK Z60 508	PK Z60 510	PK Z60 510	PK Z60 511	PK Z60 512
KLF, Kühlfalle	PK Z80 006	PK Z80 008	PK Z80 008	PK Z80 010	–
URB, Katalysatorfalle, 115 V	PT U10 761	PT U10 261	PT U10 261	–	–
URB, Katalysatorfalle, 230 V	PT U10 760	PT U10 260	PT U10 260	–	–
ST, Sorptionsfalle	104107	115 V: 104371 230 V: 053380	115 V: 104371 230 V: 053380	–	–
Betriebsüberwachungseinheit 1 (Ölniveau)	PK 196 148 -T	PK 223 718 AU	PK 223 718 AU	–	–
Betriebsüberwachungseinheit 2 (Ölniveau, Öltemperatur)	PK 196 147 -T	–	–	–	–
Betriebsüberwachungseinheit 3 (Ölniveau, Öltemperatur, Auspuffdruck)	PK 196 146 -T	PK 223 739 AU	PK 223 739 AU	–	–
Ölniveausensor	–	–	–	PK 006 001 -T	PK 006 001 -T
Öltemperatursensor	–	–	–	PK 006 040 -T	PK 006 040 -T
Öldruckschalter	PK 196 484 -T	PK 223 720 -U	PK 223 720 -U	PK 223 806 -T	PK 223 806 -T
Öldruckschalter für Pumpen mit OFM	–	PK 223 741 -U	PK 223 741 -U	–	–
OFM, mechanisches Ölfilter	–	PK Z90 321	PK Z90 321	PK Z90 340	PK Z90 341
Magnetisches Gasballastventil	–	PK 223 717 -U	PK 223 717 -U	PK 215 795 -T	PK 215 795 -T
Gasballastventil C-Ausführung	–	PK 223 713 -U	PK 223 713 -U	–	–
Kaltleiterauslösegerät (PTC) für 3-ph Motor	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ
Netzkabel 2 m mit Schuko-Stecker	–	–	–	–	–
Netzkabel 2 m mit NEMA-Stecker	–	–	–	–	–
Netzkabel 3 m ohne Stecker	–	–	–	–	–
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 1 l	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T	PK 001 106 -T
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 5 l	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T	PK 001 107 -T
Betriebsmittel P3, Mineralöl, 20 l	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T	PK 001 108 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 1 l	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T	PK 005 875 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 5 l	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T	PK 005 876 -T
Betriebsmittel D1, Diesteröl, 20 l	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T	PK 005 877 -T

	Duo 3 MC	Duo 6 MC	Duo 11 MC	Duo 20 MC	Duo 35/65 C/MC
KAS C, Kondensatabscheider, C-Version	–	–	–	PK Z10 406	PK Z10 408
OME C, Ölnebelabscheider C-Version	PK Z40 400	PK Z40 400	PK Z40 400	066849	PK Z40 152
ODK, Ölrückführung von OME C zu Pumpe	PK 005 968 -T	PK 005 968 -T	PK 005 968 -T	–	PK 005 950 -T
KLF, Kühlfalle	–	–	–	PK Z80 006	PK Z40 008
ST, Sorptionsfalle	–	–	–	115 V: 066845 230 V: 066841	115 V: 104371 230 V: 053380
Öldruckschalter	–	–	–	–	PK 223 720 -U
Öldruckschalter für Pumpen mit OFM	–	–	–	–	PK 223 741 -U
OFM, mechanisches Ölfilter	–	–	–	–	PK Z90 321
OFC, chemisches Ölfilter	–	–	–	–	PK Z90 320
Magnetisches Gasballastventil	PK 194 343 -U	PK 194 343 -U	PK 194 343 -U	–	PK 223 717 -U
Kaltleiterauslösegerät (PTC) für 3-ph Motor	–	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ	P 4768 052 FQ
Netzkabel 2 m mit Schuko-Stecker	PK 050 109	PK 050 109	PK 050 109	–	–
Netzkabel 2 m mit NEMA-Stecker	PK 050 110	PK 050 110	PK 050 110	–	–
Netzkabel 3 m ohne Stecker	PK 050 111	PK 050 111	PK 050 111	–	–
Betriebsmittel F4, Perfluorpolyether, 0,25 l	PK 005 885 -T	PK 005 885 -T	PK 005 885 -T	PK 005 885 -T	–
Betriebsmittel F4, Perfluorpolyether, 0,5 l	PK 005 886 -T	PK 005 886 -T	PK 005 886 -T	PK 005 886 -T	–
Betriebsmittel F4, Perfluorpolyether, 1 l	PK 005 887 -T	PK 005 887 -T	PK 005 887 -T	PK 005 887 -T	–
Betriebsmittel A113, Perfluorpolyether, 0,5 l	–	–	–	–	064657
Betriebsmittel A113, Perfluorpolyether, 2,5 l	–	–	–	–	064659

VAKUMLÖSUNGEN AUS EINER HAND

Pfeiffer Vacuum steht weltweit für innovative und individuelle Vakuumlösungen, für technologische Perfektion, kompetente Beratung und zuverlässigen Service.

KOMPLETTES PRODUKTSORTIMENT

Vom einzelnen Bauteil bis hin zum komplexen System:

Wir verfügen als einziger Anbieter von Vakuumtechnik über ein komplettes Produktsortiment.

KOMPETENZ IN THEORIE UND PRAXIS

Nutzen Sie unser Know-how und unsere Schulungsangebote!

Wir unterstützen Sie bei der Anlagenplanung und bieten erstklassigen Vor-Ort-Service weltweit.

Sie suchen eine perfekte
Vakuumlösung?
Sprechen Sie uns an:

Pfeiffer Vacuum GmbH
Headquarters · Germany
T +49 6441 802-0

www.pfeiffer-vacuum.com

PFEIFFER  **VACUUM**