

HiPace 800

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager für eine lange Lebensdauer

Hoher Gasdurchsatz

Hohes Saugvermögen, kompatibel mit einer Vielzahl von Vorpumpen, hohe Verdichtung für leichte Gase

Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

HiPace 800

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen

Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

HiPace 800 mit TC 400	
Saugvermögen für Ar	780 l/s
Saugvermögen für He	700 l/s
Saugvermögen für H#	580 l/s
Saugvermögen für N#	790 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹¹
Verdichtungsverhältnis für He	3 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für H#	4 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für N#	1 · 10 ¹¹
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	3,5 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	20 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H#	14 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N#	6,5 hPa l/s
Vorvakuum max. für N#	11 hPa
Hochlaufzeit	2 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA
Gewicht ca.	12,8 kg
Gaseintritt	DN 200 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 25 ISO-KF /G 1/4"

Möchten Sie mehr erfahren

Bitte wenden Sie sich an uns!
sales.de@pfeiffer-vacuum.com oder +49 (0)6441 802-1222



Kontaktformular



Rufen sie uns jetzt an