

HiPace 350/450

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Erstklassige Hybridlagerung, optimale Schmierung der Lager für eine lange Lebensdauer

Herausragende Leistung

Optimierte Rotorgeometrie, verbessertes Gaslast-Handling

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus dank patentierter Laser-Balancing-Technologie, perfekt geeignet für vibrationsempfindliche Anwendungen

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter
- Schwingungsdämpfer

HiPace 350/450

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen

Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

	HiPace 350, DN 100 ISO-K	HiPace 450, DN 160 ISO-K
Saugvermögen für Ar	270 l/s	350 l/s
Saugvermögen für He	350 l/s	380 l/s
Saugvermögen für H#	300 l/s	330 l/s
Saugvermögen für N#	300 l/s	380 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{11}$
Verdichtungsverhältnis für He	$1 \cdot 10^8$	$1 \cdot 10^8$
Verdichtungsverhältnis für H#	$2 \cdot 10^6$	$2 \cdot 10^6$
Verdichtungsverhältnis für N#	$1 \cdot 10^{11}$	$1 \cdot 10^{11}$
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	0,7 hPa l/s	0,7 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He	7 hPa l/s	7 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H#	11 hPa l/s	11 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N#	2 hPa l/s	2 hPa l/s
Vorvakuum max. für N#	10 hPa	10 hPa
Hochlaufzeit	5,3 Min.	5,3 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74	Ethercat und Profinet über CIP-Adapter
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	50 dBA	50 dBA
Gewicht ca.	7,2 kg	7 kg
Gaseintritt	DN 100 ISO-K/ISO-F/CF-F	DN 160 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 16 ISO-KF /G 3/8"	DN 16 ISO-KF /G 3/8"