

HiPace 800 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Zuverlässig

Kohlenwasserstofffrei, automatische Sensorkalibrierung während des Betriebs

Leise

Niedrige Schalldruckpegel und Vibrationsniveaus

Wartungsfrei

Elektromagnetische Aufhängung zum Schutz des Rotors vor vorzeitigem Verschleiß, kontinuierlicher Ausgleich der Rotorunwucht

Zubehör

- Elektrischer Adapter
- Netzkabel
- Anschlusskabel
- Verschiedene Feldbussysteme
- Netzteil und Anzeigeeinheit
- Drucksensor
- Montagesatz
- Sicherheitsventil
- Zubehör zum Fluten
- Stromausfallfluter

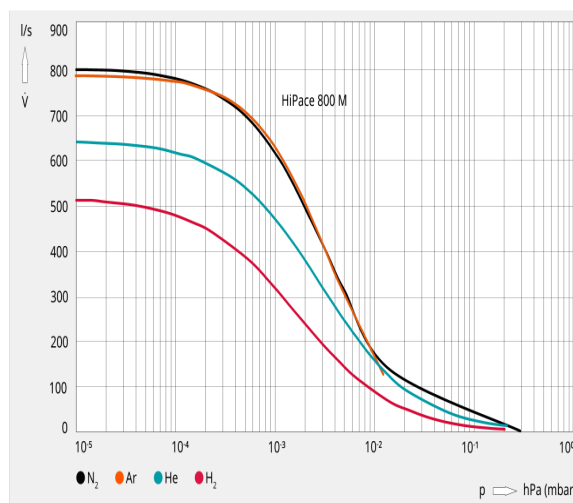
HiPace 800 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen



Maßzeichnung

Saugvermögen



Die folgenden technischen Werte beziehen sich auf ISO Hz

HiPace 800 M mit TM 700	
Saugvermögen für Ar	775 l/s
Saugvermögen für He	625 l/s
Saugvermögen für H ₂	500 l/s
Saugvermögen für N ₂	790 l/s
Verdichtungsverhältnis für Ar	1 · 10 ¹¹
Verdichtungsverhältnis für He	1 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für H ₂	2 · 10 [#]
Verdichtungsverhältnis für N ₂	1 · 10 ¹¹
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar	8 hPa l/s
Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N ₂	13 hPa l/s
Gasdurchsatz bei 0,1 hPa HV-Druck für He	16 hPa l/s

HiPace 800 M

Turbomolekular-Vakuumpumpen



HiPace 800 M mit TM 700	
Gasdurchsatz bei 0,1 hPa HV-Druck für H#	9 hPa l/s
Gasdurchsatz bei 0,1 hPa HV-Druck für N#	16 hPa l/s
Vorvakuum max. für N#	8 hPa
Hochlaufzeit	4 Min.
Kommunikationsschnittstellen Option	Profibus, Profinet, Ethercat, Devicenet, Semi E74
Kommunikationsschnittstellen Standard	RS-485, Fernsteuerung
Einbaulage	beliebig
Schalldruckpegel (EN ISO 2151)	45 dBA
Gewicht ca.	17,2 kg
Gaseintritt	DN 200 ISO-K/ISO-F/CF-F
Gasaustritt	DN 25 ISO-KF /G 1/4"

Möchten Sie mehr erfahren

Bitte wenden Sie sich an uns!
sales.de@pfeiffer-vacuum.com oder +49 (0)6441 802-1222



Kontaktformular



Rufen sie uns jetzt an